

**Uchwała Nr XII/123/16
Rady Powiatu w Goleniowie
z dnia 19 maja 2016 r.**

**w sprawie przyjęcia Oceny Zasobów Pomocy Społecznej dla Powiatu Goleniowskiego
za rok 2015**

Na podstawie art. 12 pkt 11 ustawy z dnia 5 czerwca 1998r. o samorządzie powiatowym (t.j. Dz. U. z 2015r. poz. 1445 z późniejszymi zmianami) w związku z art. 16a ust. 4 ustawy z dnia 12 marca 2004r. o pomocy społecznej (t.j. Dz. U. z 2015 r. poz. 163 z późniejszymi zmianami)

Rada Powiatu w Goleniowie uchwala, co następuje:

§1. Przyjmuje się Ocenę Zasobów Pomocy Społecznej dla Powiatu Goleniowskiego za rok 2015, stanowiącą załącznik nr 1 do niniejszej uchwały.

§2. Wykonanie uchwały powierza się Przewodniczącemu Rady Powiatu w Goleniowie.

§3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący Rady Powiatu

Kazimierz Ziemia

UZASADNIENIE

Obowiązek przygotowania przez Powiat Oceny Zasobów Pomocy Społecznej w oparciu o analizę lokalnej sytuacji społecznej i demograficznej wynika z art. 16a ustawy o pomocy społecznej.

*Opracowała:
Krystyna Jaworska*