

DECYZJA

Na podstawie:

- art. 181 ust 1, pkt 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tj. Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (tj. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Pana Grzegorza Lewandowskiego działającego w granicach pełnomocnictwa udzielonego przez Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A. z siedzibą w Warszawie, przy ul. Mszczonowskiej 4 w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW na terenie Tłoczni Gazu Goleniów, zlokalizowanej na dz. nr 108/2 i 108/4 w miejscowości Budno, gm. Goleniów,

orzekam

I. Udzielić Operatorowi Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A. z siedzibą w Warszawie, przy ul. Mszczonowskiej 4 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW na terenie Tłoczni Gazu Goleniów, zlokalizowanej na dz. nr 108/2 i 108/4 w miejscowości Budno, gm. Goleniów.

II. Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:

II.1. Rodzaj i parametry instalacji

II.1.1. Oznaczenie prowadzącego instalację

Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A.
ul. Mszczonowska 4
02-337 Warszawa
NIP: 527-243-20-41
REGON: 015716698

II.1.2. Lokalizacja Zakładu na terenie którego będzie prowadzona działalność

Instalacja energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW zlokalizowana jest na terenie Tłoczni Gazu Goleniów w m. Budno na dz. nr 108/2 i 108/4, obręb Budno, gm. Goleniów.

Na części dz. nr 108/2, obręb Budno obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego (uchwała Rady Miejskiej w Goleniowie Nr XXXI/405/09 z dnia 30 czerwca 2009 r. opublikowana w Dzienniku Urzędowym Województwa Zachodniopomorskiego nr 60 z dnia 27 sierpnia 2009 r., poz. 1630), w którym ta część terenu oznaczona została symbolem 44R/G i przeznaczona pod grunty rolne z przebiegiem gazociągu wysokiego ciśnienia. Część dz. nr 108/2 oraz dz. nr 108/4, obręb Budno nie zostały objęte miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

II.1.3. Rodzaj prowadzonej działalności

Na terenie Tłoczni Gazu Goleniów eksploatowana jest instalacja, której zadaniem jest ciągłość przesyłu gazu ziemnego wysokometanowego z terminala LNG. Łączna moc w paliwie wszystkich źródeł spalania wyniesie 111 MW Każde źródło energetycznego spalania paliw posiada niezależne kominy (emitory).

II.2. Parametry pracy instalacji

- wydajność: 430÷1600 tys. m³/h w warunkach normalnych,
- maksymalne ciśnienie po stronie tłocznej 8,2÷8,3 MPa,
- minimalne ciśnienie po stronie ssącej 6,0÷6,9 MPa,
- medium: gaz ziemny wg PN-C-04750.

II.3. Zużycie surowców, materiałów, paliw i energii

Rodzaj	Jednostka	Prognozowana wielkość zużycia
Energia elektryczna	MWh/rok	1000
Gaz ziemny na cele procesowe (agregaty sprężające)	m ³ /rok	100 000 000
Gaz ziemny na cele pozostałe (kotłownie i agregaty prądowoczne)	m ³ /rok	2 000 000
Oleje mineralne silnikowe	m ³ /rok	20
Smary	Mg/rok	0,1
Glikol etylowy	m ³ /rok	8
Preparaty do mycia turbin	m ³ /rok	1
Azot ciekły	Mg/rok	37
Azot techniczny	m ³ /rok	2

III. Charakterystyka instalacji i urządzeń

III. 1. Źródła spalania paliw

- turbina agregatu sprężającego TAURUS 60 nr 1 o nominalnej mocy cieplnej 17,94 MW, na potrzeby sprężania i przesyłu gazu ziemnego,
- turbina agregatu sprężającego TAURUS 60 nr 2 o nominalnej mocy 17,74 MW, na potrzeby sprężania i przesyłu gazu ziemnego,
- 2 turbiny agregatów sprężających Mars 100 o nominalnej mocy cieplnej 34,79 MW każda,
- 2 kotły technologiczne Viessmann VITOFLEX 300 o nominalnej mocy cieplnej 170 kW każdy,
- 3 kotły Hoval UltraGas 2 300 w kotłowni gazowej ciepła technologicznego w budynku stacji redukcyjno-pomiarowej dla potrzeb własnych o nominalnej mocy cieplnej 244 kW każdy,

- kocioł gazowy kondensacyjny ecoTEC VU 806 o nominalnej mocy cieplnej 74,7 kW na potrzeby grzewcze budynku administracyjno-socjalno-warsztatowego,
- kocioł gazowy Hoval TopGas 60 o nominalnej mocy cieplnej 56 kW,
- silnik Waukesha typu F18GLD agregatu prądotwórczego FE S250 o nominalnej mocy cieplnej 0,79 MW,
- 2 silniki agregatów prądotwórczych HORUS o nominalnej mocy cieplnej 1,832 MW każdy.

III. 2. Obiekty i urządzenia na terenie Tłoczni Gazu Goleniów

- budynek z turbokompresorem,
- chłodnice gazu,
- zbiornik kondensatu,
- zespół filtroseparatorów,
- chodnica oleju,
- agregat przeciwośluzowy,
- instalacje technologiczne, zespół przyłączeniowy tłoczni z układem śluz,
- kolumna wydmuchowa,
- kontener dyspozytorski i portierni,
- stacja redukcyjna – pomiarowa i kotłownia techniczna,
- stacja uzdatniania wody,
- sprężarkownia powietrza,
- zbiornik sprężonego powietrza,
- kontener energetyczny,
- kontener AKP,
- kontener agregatu prądotwórczego,
- zbiornik wody p.poż.,
- zbiornik ścieków bezodpływowy,
- ujęcie wody,
- osadnik i separator substancji ropopochodnych,
- budynek administracyjno-socjalno-warsztatowy z kotłownią,
- magazyn olejów, smarów i części zamiennych,
- wiata do tymczasowego magazynowania odpadów niebezpiecznych,
- Budynek stacji redukcyjno-pomiarowej DN 800,
- Budynek technologiczny nr I,
- Budynek technologiczny nr II,
- Budynek AKPiA dn700,
- Budynek AKPiA Dn800,
- Budynek do przechowywania odpadów,
- sieć wodociągowa,
- sieć ciepłownicza,
- sieć NN i SN,
- sieć AKP,
- ochrona katodowa gazociągów podziemnych,
- kanalizacja deszczowa,

- instalacja ochrony obiektu – kamery TV przemysłowej, bariery mikrofalowe.
- Budynki agregatów sprężających – obiekty nr 2001a, 2001b oraz 2001c,
- Budynki sterowania agregatu - obiekty nr 2002a, 2002b oraz 2002c,
- Chłodnice gazu procesowego - obiekty nr 2004a, 2004b oraz 2004c,
- Budynek energetyczny – obiekt nr 2005,
- Budynek stacji redukcyjno-pomiarowej z kotłownią technologiczną i AKPiA (Aparatura Kontrolno-Pomiarowa i Automatyka) – obiekt nr 2006,
- Budynek warsztatowo-magazynowy – obiekt nr 2007,
- Budynek magazynu smarów i olejów – obiekt nr 2008,
- Budynek stacji sprężonego powietrza – obiekt nr 2009,
- Budynek AKP 1 – obiekt nr 2010,
- Budynek AKP 2 – obiekt nr 2011,
- Wiata na odpady - obiekt nr 2012,
- Budynek pompowni wody ppoż. - obiekt nr 2013,
- Zbiornik wody ppoż. - obiekt nr 2014,
- Kolumna wydmuchowa – obiekt nr 2015,
- Stacja azotu – obiekt nr 2016,
- Studnia wiercona – obiekt nr 2018,
- Zespół filtroseparatorów – obiekt nr 2028.

IV. Warianty funkcjonowania instalacji

Przedmiotowa instalacja energetycznego spalania paliw będzie wykorzystywana do przesyłu gazu ziemnego z terminala LNG w poniższych kierunkach:

- Gazociąg DN 500 - w kierunku Płoty
- DN 700 - Lwówek
- DN 500 - Police
- DN 500 - Odolanów
- DN 700 - Płoty – nowy gazociąg w trakcie realizacji.

Innych wariantów funkcjonowania instalacji nie przewiduje się.

V. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki i osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska, obejmują w szczególności:

1. Metody ochrony powietrza poprzez:

- zastosowanie palników o niskiej emisyjności tlenków azotu i tlenku węgla,
- zapewnienie odpowiedniej konserwacji sprzętu,

- zastosowanie zaawansowanego automatycznego systemu komputerowego do kontroli procesu spalania,
- wykorzystywanie systemów wykrywania i alarmowania o przeciekach gazów palnych.

2. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej polegające na:

- ograniczeniu do minimum zużycia substancji i materiałów poprzez zastosowanie systemu dozowania poszczególnych substancji do instalacji,
- kontroli całej instalacji IPPC poprzez ciągły monitoring,
- monitoringu i rejestracji danych dotyczących zużycia surowców, mediów i materiałów,
- analizie wskaźników zużycia surowców i materiałów w stosunku do wielkości produkcji,
- planowaniu i prowadzeniu działalności w sposób ograniczający ilość powstających odpadów i ścieków,
- rejestracji danych dotyczących zużycia wody,
- racjonalnym gospodarowaniu paliwem,
- doborze właściwych materiałów eksploatacyjnych, co pozwala na dłuższy okres ich wykorzystania oraz przedłużenie czasu bezawaryjności eksploatacji.

3. Metody ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadami polegające na:

- prowadzeniu selektywnego magazynowania odpadów,
- prowadzeniu karty ewidencyjnej odpadów i kart przekazania odpadów w systemie BDO,
- przekazywaniu powstających odpadów uprawnionym podmiotom celem ich odzysku lub unieszkodliwienia.
- przestrzeganiu zasad prawidłowej eksploatacji i konserwacji urządzeń,
- prowadzeniu częstych zgodnych z wyznaczonym harmonogramem kontroli technicznej urządzeń wykorzystywanych w instalacji, co w znacznym stopniu pozwoli na zmniejszenie awaryjności i zapobiegnie powstawaniu dodatkowych, nieprzewidzianych w procesie technologicznym ilości odpadów,
- ograniczeniu ilości zużytych olejów (poprzez: właściwą eksploatację urządzeń, stosowanie dobrej jakości olejów),
- przeprowadzaniu systematycznych szkoleń pracowników zajmujących się gospodarką odpadami.

4. Metody ograniczenia uciążliwości akustycznej urządzeń poprzez:

- umiejscowienie głównych źródeł hałasu wewnątrz budynków,
- zastosowanie tłumików hałasu na kominach turbin agregatów sprężających,
- regularną kontrolę i konserwację instalacji zgodnie z ustalonym harmonogramem w celu utrzymania urządzeń w sprawności,
- obsługę urządzeń przez doświadczony i wykwalifikowany personel,
- ograniczanie czasu pracy źródeł hałasu wyłącznie do niezbędnego minimum zarówno w porze dnia jak i nocy, wyłączanie instalacji bezpośrednio po zakończonej pracy,
- unikanie przeprowadzania hałaśliwych działań w nocy,
- zastosowanie sprawdzonych urządzeń o niższej mocy akustycznej.

5. Metody bezpiecznego gospodarowania substancjami niebezpiecznymi poprzez:

- określenie zasad postępowania z substancjami niebezpiecznymi
- monitorowanie miejsc magazynowych substancji niebezpiecznych ,
- okresowe szkolenia pracowników,
- wyposażenie pracowników w środki ochrony osobistej,
- nadzór nad prawidłowością przebiegu procesów produkcyjnych, przestrzeganiem przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz instrukcji stanowiskowych, posiadanie zakładowego planu postępowania na wypadek nadzwyczajnych zagrożeń.

6. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej polegające na:

- monitoringu i rejestracji danych dotyczących zużycia energii elektrycznej,
- analizie wskaźników zużycia energii elektrycznej w stosunku do wielkości produkcji,
- planowaniu i prowadzeniu działalności w sposób ograniczający zużycie energii.
- optymalizacji spalania,
- optymalizacji parametrów czynnika roboczego,
- konserwacji układów spalania,
- zastosowaniu zaawansowanego automatycznego systemu komputerowego do kontroli wydajności spalania.

7. Metody zapewnienia ochrony środowiska gruntowo-wodnego poprzez:

- prowadzenie procesów technologicznych w obiektach wyposażonych w szczelną posadzkę,
- wykonanie utwardzonych nawierzchni dróg placów manewrowych,
- gromadzenie odpadów selektywnie, w odpowiednich, szczelnych pojemnikach na placu magazynowym i w zadaszanej wiacie z utwardzoną posadzką,
- zabezpieczenie odpadów przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych,
- zebranie wód opadowych w szczelną kanalizację i odprowadzenie poprzez separator do wód powierzchniowych.

8. Oddziaływanie transgraniczne

Instalacja energetycznego spalania paliw nie będzie źródłem oddziaływań transgranicznych.

VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii

VI.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Źródłem zorganizowanej emisji zanieczyszczeń pyłowo-gazowych do powietrza jest emisja związana bezpośrednio z prowadzeniem instalacji energetycznego spalania paliw.

VI.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Parametry emitatorów z instalacji IPPC na terenie Tłoczni Gazu Goleniów określa tabela nr 1

Tabela nr 1

Symbol emitora	Źródło emisji	Charakterystyka emitora					Czas pracy [h/rok]	Urządzenie ograniczające wielkość emisji
		Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Rodzaj wylotu	Prędkość wylotowa gazów [m/s]	Temperatura gazów [K]		
Turbiny agregatów sprężających								
S1	Turbina agregatu sprężającego Taurus 60 nr 1	12,0	1,1	pionowy, otwarty	20,4	482	8760	brak
S2	Turbina agregatu sprężającego Taurus 60 nr 2	14,2	1,80	pionowy, otwarty	14,3	482	8760	brak
S3	Turbina agregatu sprężającego Mars 100 nr 1	14,2	2,50	pionowy, otwarty	14,6	482	8760	brak
S4	Turbina agregatu sprężającego Mars 100 nr 2	14,2	2,50	pionowy, otwarty	14,6	482	8760	brak
Kotły technologiczne								
K1	Kocioł gazowy Viessmann Vitoflex 300 (K-1)	8,0	0,45	pionowy, otwarty	4,5	423	8760	brak
K2	Kocioł gazowy Viessmann Vitoflex 300 (K-2)	8,0	0,45	pionowy, otwarty	4,5	423	8760	brak
K3	Kocioł gazowy Hoval UltraGas 2 300 nr 1	11,0	0,25	pionowy, otwarty	2,6	398	8760	brak
K4	Kocioł gazowy Hoval UltraGas 2 300 nr 2	11,0	0,25	pionowy, otwarty	2,6	398	8760	brak
K5	Kocioł gazowy Hoval UltraGas 2 300 nr 3	11,0	0,25	pionowy, otwarty	2,6	398	8760	brak
Kotły grzewcze								
K6	Kocioł gazowy Eco TEC VU 806	9,0	0,11	pionowy, otwarty	2,1	358	8760	brak
K7	Kocioł gazowy Hoval TopGas 60	8,0	0,1	pionowy, otwarty	3,1	340	8760	brak

Symbol emitora	Źródło emisji	Charakterystyka emitora					Czas pracy [h/rok]	Urządzenie ograniczające wielkość emisji
		Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Rodzaj wylotu	Prędkość wylotowa gazów [m/s]	Temperatura gazów [K]		
Silniki agregatów prądotwórczych								
A1	Silnik agregatu prądotwórczego FE S250	6,0	0,2	zadaszony	---	781	24	brak
A2	Silnik agregatu prądotwórczego HORUS nr 1	7,4	0,356	poziomy	---	423	24	brak
A3	Silnik agregatu prądotwórczego HORUS nr 2	7,4	0,356	poziomy	---	423	24	brak

VI.1.2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza poszczególnych źródeł i emitorów:

Dopuszczalne ilości substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza określa tabela nr 2

Tabela nr 2

Nr emitora	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Substancja	Emisja dopuszczalna	
				[mg/m ³ _u] przy referencyjnej zawartości tlenu w gazach odlotowych 15%	[kg/h]
S1	Turbina agregatu sprężającego Taurus 60 nr 1 (przy obciążeniu > 70%)	8760	dwutlenek azotu	150 ¹⁾	-
			dwutlenek siarki	12	-
			Pył	5	-
			tlenek węgla	-	50
	(przy obciążeniu ≤ 70%)		dwutlenek azotu	-	3,589
			dwutlenek siarki	12	-
			Pył	5	-
			tlenek węgla	-	50
S2	Turbina agregatu sprężającego Taurus 60 nr 2 (przy obciążeniu > 70%)	8760	dwutlenek azotu	50 ¹⁾	-
			dwutlenek siarki	12	-
			pył	5	-
			tlenek węgla	-	5,4619
	(przy obciążeniu ≤ 70%)		dwutlenek azotu	-	2,7309
			dwutlenek siarki	12	-
			pył	5	-
			tlenek węgla	-	5,4619
S3	Turbina agregatu sprężającego Mars 100 nr 1 (przy obciążeniu > 70%)	8760	dwutlenek azotu	50 ¹⁾	-
			dwutlenek siarki	12	-
			pył	5	-
			tlenek węgla	-	10,7113

Nr emitora	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Substancja	Emisja dopuszczalna	
				[mg/m ³ _u] przy referencyjnej zawartości tlenu w gazach odlotowych 15%	[kg/h]
	(przy obciążeniu ≤ 70%)		dwutlenek azotu	-	5,3556
			dwutlenek siarki	12	-
			pył	5	-
			tlenek węgla	-	10,7113
S4	Turbina agregatu sprężającego Mars 100 nr 2 (przy obciążeniu > 70%)	8760	dwutlenek azotu	50 ¹⁾	-
			dwutlenek siarki	12	-
			pył	5	-
			tlenek węgla	-	10,7113
	(przy obciążeniu ≤ 70%)		dwutlenek azotu	-	5,3556
			dwutlenek siarki	12	-
			pył	5	-
			tlenek węgla	-	10,7113
K1	Kocioł gazowy Viessmann Vitoflex 300 (K-1)	8760	dwutlenek azotu	-	0,05439
			dwutlenek siarki	-	0,00025
			pył	-	0,0075
			tlenek węgla	-	0,007
K2	Kocioł gazowy Viessmann Vitoflex 300 (K-2)	8760	dwutlenek azotu	-	0,05439
			dwutlenek siarki	-	0,00025
			pył	-	0,0075
			tlenek węgla	-	0,007
K3	Kocioł gazowy Hoval UltraGas 2 300 nr 1	8760	dwutlenek azotu	-	0,0392
			dwutlenek siarki	-	0,0025
			pył	-	0,00046
			tlenek węgla	-	0,0110
K4	Kocioł gazowy Hoval UltraGas 2 300 nr 2	8760	dwutlenek azotu	-	0,0392
			dwutlenek siarki	-	0,0025
			pył	-	0,00046
			tlenek węgla	-	0,0110
K5	Kocioł gazowy Hoval UltraGas 2 300 nr 3	8760	dwutlenek azotu	-	0,0392
			dwutlenek siarki	-	0,0025
			pył	-	0,00046
			tlenek węgla	-	0,0110
K6	Kocioł gazowy Eco TEC VU 806	8760	dwutlenek azotu	-	0,01392
			dwutlenek siarki	-	0,000064
			pył	-	0,00192
			tlenek węgla	-	0,001792
K7	Kocioł gazowy Hoval TopGas 60	8760	dwutlenek azotu	-	0,00757
			dwutlenek siarki	-	0,00047
			pył	-	0,00009
			tlenek węgla	-	0,00213

Nr emitora	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Substancja	Emisja dopuszczalna	
				[mg/m ³ _u] przy referencyjnej zawartości tlenu w gazach odlotowych 15%	[kg/h]
A1	Silnik agregatu prądotwórczego FE S250	24	dwutlenek azotu	-	0,101
			dwutlenek siarki	-	0,00046
			pył	-	0,0139
			tlenek węgla	-	0,01296
A2	Silnik agregatu prądotwórczego HORUS nr 1	24	dwutlenek azotu	95	-
			dwutlenek siarki	15	-
			pył	-	0,00036
			tlenek węgla	-	0,0518
A3	Silnik agregatu prądotwórczego HORUS nr 2	24	dwutlenek azotu	95	-
			dwutlenek siarki	15	-
			pył	-	0,00036
			tlenek węgla	-	0,0518
Łącznie dla całej instalacji [Mg/rok]			dwutlenek azotu	-	151,22
			dwutlenek siarki	-	28,46
			pył	-	14,03
			tlenek węgla	-	673,91

Objaśnienia:

¹⁾ standard emisyjny obowiązuje przy obciążeniu turbiny większym niż 70%

VI.2. Wykorzystanie wody i gospodarka ściekowa

VI.2.1. Wykorzystywanie wody

Zakład zaopatrywany jest w wodę z własnego ujęcia podziemnego. Woda jest wykorzystywana na cele przeciwpożarowe oraz socjalno-bytowe. Nie przewiduje się wykorzystania wody na cele technologiczne instalacji IPPC

VI.2.2. Gospodarka ściekowa

W zakładzie w wyniku eksploatacji instalacji nie będą powstawały ścieki przemysłowe.

VI.3. Gospodarka odpadowa

VI.3.1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów

NIP: 527-243-20-41

REGON: 015716698

VI.3.2. Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z odpadami

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z funkcjonowaniem instalacji zestawiono w tabeli nr 3

Tabela nr 3

Lp.	Rodzaje odpadów	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	Inne niewymienione odpady	05 07 99	22,000
2.	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	0,500
3.	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 17*	0,200
4.	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	0,100
5.	Odpady spawalnicze	12 01 13	0,020
6.	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	12 01 21	0,010
7.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	1,000
8.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	20,000
9.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	0,300
10.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	15,000
11.	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	0,100
12.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	14 06 03*	0,600
13.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	0,350
14.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	2,000
15.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	1,000
16.	Filtry olejowe	16 01 07*	2,000
17.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	16 01 14*	15,000
18.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	1,500
19.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	0,400
20.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	16 02 15*	0,300

Lp.	Rodzaje odpadów	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	2	3	4
21.	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	0,300
22.	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	0,100
23.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	1,200
24.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	0,100
25.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	0,040
26.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	0,200
27.	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	16 07 09*	0,600
28.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	0,100
29.	Żelazo i stal	17 04 05	4,000
30.	Mieszanki metali	17 04 07	0,400

Objaśnienia:

* - odpad niebezpieczny

Skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów zestawiono w tabeli nr 4

Tabela nr 4

Lp.	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób gospodarowania odpadami
1	2	3	4
1.	05 07 99 Odpady w postaci szlamów z oczyszczania gazociągów, odwadniaczy (kondensat, skropliny). Skład chemiczny: woda zawierająca śladowe ilości wodnych roztworów m.in. gazolina, siarka. Stan skupienia: ciekły. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Odpad magazynowany selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa, beczka z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą odpadu, zamieszczony na wannie ociekowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpiecznych). Kondensat w podziemnych zbiornikach - odpad powstaje po wypompowaniu.	Po wypompowaniu odpad przekazywany bezpośrednio specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia
2.	08 01 11* Odpady niebezpieczne w postaci niewykorzystanych (przeterminowanych lub niepotrzebnych) farb podkładowych i powierzchniowych wykorzystywanych podczas prowadzenia prac remontowo - serwisowych. Skład chemiczny: odpady na bazie rozpuszczalników organicznych, itp. Odpad	Odpad magazynowany selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą odpadu, zamieszczony na wannie ociekowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów	Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.

Lp.	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób gospodarowania odpadami
1	2	3	4
	palny. Stan skupienia: ciekły / stały. Substancje ekotoksyczne, niska biodegradowalność, stwarzające zagrożenie dla środowiska, drażniące, łatwopalne.	niebezpiecznych).	
3.	08 01 17* Odpady powstają w procesach usuwania farb i lakierów podczas przygotowywania urządzeń do malowania. Skład chemiczny to np. żywice, pigmenty, wypełniacze. Odpad palny. Stan skupienia: stały. Substancje ekotoksyczne, stwarzające zagrożenie dla środowiska, drażniące, łatwopalne.	Odpad magazynowany selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą odpadu, zamieszczony na wannie ociekowe, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych).	Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.
4.	12 01 01 Odpady nie wykazują właściwości, powodujące że odpady są odpadami niebezpiecznymi oraz nie zawierają składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach z dnia z dnia 14 grudnia 2012 r. (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 779, ze zm.). Skład chemiczny: żelazo i stal, cząstki metali. Stan skupienia: stały. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne).	Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.
5.	12 01 13 Resztki elektrod i drutu spawalniczego. Odpady nie zawierają składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach z dnia z dnia 14 grudnia 2012 r. (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 779, ze zm.). Skład chemiczny: żelazo i stal, związki metali żelaznych i nieżelaznych. Stan skupienia: stały. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, w zamykanym kontenerze magazynowym (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne).	Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.
6.	12 01 21 Skład chemiczny: żelazo i stal, cząstki metali i materiałów szlifierskich (np. korund). Stan skupienia: stały. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne).	Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.
7.	13 01 10* Odpady w postaci przerepracowanych olejów mineralnych z dodatkami, takimi jak:	Odpad magazynowany selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa, beczka z tworzywowa sztucznego),	Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom

Lp.	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób gospodarowania odpadami
1	2	3	4
	<p>inhibitory utleniania i korozji, dodatki smarne, modyfikatory lepkości. Skład chemiczny: ropopochodne substancje organiczne. Odpad palny. Stan skupienia: ciekły. Działanie ekotoksyczne, szkodliwe, niska biodegradowalność, zagrożenie dla środowiska, zdrowia ludzi i zwierząt - w przypadku przedostania się do środowiska.</p>	<p>oznaczonym kodem odpadu i nazwą odpadu, zamieszczony na wannie ociekowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych).</p>	<p>posiadającym stosowe zezwolenia.</p>
8.	<p>13 02 05* Odpady w postaci przepracowanych olejów. Skład chemiczny: odpady mogą wykazywać właściwości, powodujące że odpady są odpadami niebezpiecznymi - ekotoksyczne oraz zawierają pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 779, ze zm.) i są to związki miedzi, ołowiu, żelaza, chromu. Odpad palny. Stan skupienia: ciekły. Działanie ekotoksyczne, szkodliwe, zagrożenie dla środowiska, zdrowia ludzi i zwierząt - w przypadku przedostania się do środowiska.</p>	<p>Odpad magazynowany selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa, beczka z tworzywowa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą odpadu, zamieszczony na wannie ociekowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych). Olej w podziemnych zbiornikach - odpad powstaje po wypompowaniu</p>	<p>Po wypompowaniu odpad przekazywany bezpośrednio specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia</p>
9.	<p>13 02 06* Odpady w postaci zużytych olejów stanowią mieszaniny wyjściowych olejów bazowych oraz zanieczyszczeń takich jak: lekkie frakcje węglowodorowe, woda, zanieczyszczenia mechaniczne, związki metali – baru, wapnia, cynku, magnezu, miedzi, kadmu i innych, związki fosforu, siarki, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów (w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne). Odpady mogą wykazywać właściwości): łatwopalne, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ekotoksyczne.</p>	<p>Odpad magazynowany selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa, beczka z tworzywowa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą odpadu, zamieszczony na wannie ociekowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych).</p>	<p>Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.</p>
10.	<p>13 02 08* Odpady w postaci przepracowanych olejów. Skład chemiczny: mieszaniny węglowodorów parafinowych, naftalenowych i aromatycznych, związki siarki, zanieczyszczone metalami i materiałami stałymi. Odpad palny. Stan skupienia: ciekły. Działanie ekotoksyczne, szkodliwe,</p>	<p>Odpad magazynowany selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa, beczka z tworzywowa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą odpadu, zamieszczony na wannie ociekowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych).</p>	<p>Po wypompowaniu odpad przekazywany bezpośrednio specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia</p>

Lp.	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób gospodarowania odpadami
1	2	3	4
	zagrożenie dla środowiska, zdrowia ludzi i zwierząt - w przypadku przedostania się do środowiska.		
11.	14 06 03* Odpady w postaci wodnych roztworów glikolu etylowego, alkoholu metylowego i etylowego, gliceryny. Odpad palny. Stan skupienia: ciekły. Działanie ekotoksyczne, szkodliwe, zagrożenie dla środowiska, zdrowia ludzi i zwierząt - w przypadku przedostania się do środowiska.	Odpad magazynowany selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa, beczka z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą odpadu, zamieszczony na wannie ociekowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych).	Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.
12.	14 06 03* Skład chemiczny: odpady mogą wykazywać właściwości ekotoksyczne, żrące oraz zawierają pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 779, ze zm.) np. cyjanki. Odpad palny. Stan skupienia: stały. Substancje ekotoksyczne, stwarzające zagrożenie dla środowiska, drażniące.	Odpad magazynowany selektywnie, w szczelnym pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych).	Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.
13.	15 01 11* Skład chemiczny: odpady mogą wykazywać właściwości ekotoksyczne, żrące oraz zawierają pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (tekst jednolity: Dz. U. z 2021 r. poz. 779, ze zm.) np. cyjanki. Odpad palny. Stan skupienia: stały. Stwarzające zagrożenie dla środowiska, zuboża warstwę ozonową.	Odpad magazynowany selektywnie, w szczelnym pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych).	Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.
14.	15 02 02* Odpady stanowią sorbenty, zużyte czyściwa, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach, tkaniny do wycierania) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład chemiczny: bawełna, węglowodory alifatyczne i aromatyczne. Stan skupienia: stały. Substancje ekotoksyczne, stwarzające zagrożenie dla środowiska, drażniące, łatwopalne.	Odpad magazynowany selektywnie, w szczelnym pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych).	Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.
15.	15 02 03	Odpad magazynowany selektywnie w	Odpady przekazywane

Lp.	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób gospodarowania odpadami
1	2	3	4
	<p>Odpady stanowią zużyte ścinki tekstylne, tkaniny, zniszczone ubrania, rękawice, zużyte materiały filtracyjne powstające podczas prowadzonej działalności oraz w wyniku zużycia odzieży roboczej, rękawic, itp. Skład chemiczny: w skład odpadów wchodzi głównie włókna celulozowe zawarte w stosowanych sorbentach oraz w tkaninach bawełnianych do wycierania i ubraniach ochronnych, papier, tworzywa sztuczne. Odpad palny. Stan skupienia: stały. Nie stwarza zagrożenie dla środowiska, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.</p>	<p>pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne).</p>	<p>specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.</p>
16.	<p>16 01 07* Odpady stanowią zużyte filtry z eksploatowanych maszyn i urządzeń. Skład chemiczny: metal, papier, pozostałości oleju, substancji ropopochodnych. Odpad palny. Stan skupienia: stały. Niebezpieczny dla środowiska, toksyczny.</p>	<p>Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku lub kontenerze/ palecie skrzyniowej, oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu tymczasowego magazynowania - na terenie placu magazynowego (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne) lub na terenie zadanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne).</p>	<p>Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.</p>
17.	<p>16 01 14* Odpady stanowią resztki płynu zapobiegającego zamarzaniu, usunięte z instalacji grzewczej, zawierające substancje niebezpieczne. Odpad palny. Skład chemiczny: glikol etylowy. Stan skupienia: ciekły. Substancje ekotoksyczne, stwarzające zagrożenie dla środowiska, drażniące, łatwopalne.</p>	<p>Odpad magazynowany selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą odpadu, zamieszczony na wannie ociekowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych). Odpad powstaje po spuszczeniu roztworu zapobiegającemu zamarzaniu z instalacji grzewczej i chłodniczej - po spuszczeniu odpad przekazywany bezpośrednio specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.</p>	<p>Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.</p>
18.	<p>16 02 13* Odpady stanowią zużyte bądź uszkodzone urządzenia, podzespoły elektryczne i elektroniczne. Skład chemiczny: szkło, elementy metalowe (aluminium), tworzywa sztuczne, metal, luminofor - halofosforan wapnia z rtęcią, pył</p>	<p>Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. beczka stalowa, tworzywowa skrzynia na zużyte na świetłówki), oznaczonym kodem odpadu i nazwą, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamykanej wiaty (miejsce</p>	<p>Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.</p>

Lp.	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób gospodarowania odpadami
1	2	3	4
	fluorescencyjny, substancje niebezpieczne takie jak: rtęć, ołów, nikiel, chrom, kadm, wodorotlenki, kwasy. Odpad palny. Stan skupienia: stały. Toksyczny, zagrożenie dla środowiska, zdrowia ludzi i zwierząt - w przypadku przedostania się do środowiska.	magazynowania odpadów niebezpiecznych).	
19.	16 02 14 Odpady stanowią zużyte bądź uszkodzone urządzenia, podzespoły elektryczne i elektroniczne. Skład chemiczny: polipropylenu, poliuretan, tworzywo sztuczne, papier, drewno, miedź, aluminium, stal. Stan skupienia: stały. Odpad nie stwarza zagrożenia dla środowiska, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne).	Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.
20.	16 02 15* Odpady stanowią elementy lub części usunięte z zużytych urządzeń lub eksploatowanych maszyn. Skład chemiczny: masa plastyczna, mieszaniny lub stopy metali, metale szlachetne, ceramika, szkła (ołowiowe, barowe, strontowe), guma, papier, drewno. Odpad palny. Stan skupienia: stały. Toksyczny, zagrożenie dla środowiska, zdrowia ludzi i zwierząt - w przypadku przedostania się do środowiska.	Odpad magazynowany selektywnie, w szczelnym pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych).	Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.
21.	16 02 16 Odpady powstają podczas naprawy i remontów urządzeń technologicznych. Skład chemiczny: polipropylenu, poliuretan, tworzywo sztuczne, papier, drewno, metal. Stan skupienia: stały. Odpad nie stwarza zagrożenia dla środowiska, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne).	Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.
22.	16 03 04 Odpady stanowią materiały uszczelniające, uszkodzone manometry ciśnienia. Skład chemiczny: poliuretan, metal, tworzywa sztuczne. Odpad palny. Stan skupienia: stały. Nie stwarza zagrożenie dla środowiska, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	Odpad magazynowany selektywnie w szczelnym pojemniku (np. beczka stalowa, wanna stalowa) oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych).	Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.

Lp.	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób gospodarowania odpadami
1	2	3	4
23.	16 06 01* Skład chemiczny: odpady zawierają związki ołowiu, elektrolit (roztwór kwasu siarkowego), polipropylen. Odpad palny. Stan skupienia: stały. Substancje ekotoksyczne, drażniące, stwarzające zagrożenie dla środowiska.	Odpad magazynowany selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa), oznaczonym kodem odpadu i nazwą, zamieszczony na wannie ociekowej lub bezpośrednio na podłodze wychwytowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych).	Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.
24.	16 06 02* Skład chemiczny: odpady zawierają tworzywa sztuczne, nikiel, kadm, elektrolit (wodorotlenek potasu, wodorotlenek litu). Odpad palny. Stan skupienia: stały. Substancje ekotoksyczne, stwarzające zagrożenie dla środowiska.	Odpad magazynowany selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa), oznaczonym kodem odpadu i nazwą, zamieszczony na wannie ociekowej lub bezpośrednio na podłodze wychwytowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych).	Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.
25.	16 06 04 Odpady powstające w wyniku wymiany zużytej baterii. Skład przedmiotowego odpadu nie odbiega od składu produktu, z którego powstał odpad, gdyż wszystkie jego elementy zostają zachowane. Produkt traci jedynie właściwości przeznaczone do jego użytku. Odpad palny. Skład chemiczny: MnO ₂ , grafit, Zn, stal. Stan skupienia: stały. Nie stwarza zagrożenie dla środowiska, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne).	Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.
26.	16 06 05 Odpady powstające w wyniku wymiany zużytej baterii. Skład chemiczny: węgiel, tlenki metali, sole litu, stopy metaliczne litu oraz polimery przewodzące. Odpad palny. Stan skupienia: stały. Nie stwarza zagrożenie dla środowiska, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne).	Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.
27.	16 07 09* Odpady to m.in.: odpady w postaci szlamów z oczyszczania gazociągów, odwadniaczy, zanieczyszczonych filtrów (kondensat, skropliny) zawierający niebezpieczne roztwory. Skład chemiczny: to woda zawierająca	Odpad magazynowany selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa, beczka z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą odpadu, zamieszczony na wannie ociekowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamykanej	Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.

Lp.	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób gospodarowania odpadami
1	2	3	4
	śladowe ilości mieszanin naturalnych węglowodorów gazowych, ciekłych i stałych z niewielkimi domieszkami związków azotu, tlenu, siarki, etanu, propanu, butanu i zanieczyszczeń nieorganicznych. Odpad palny. Stan skupienia: ciekły. Substancje ekotoksyczne, niska biodegradowalność, stwarzające zagrożenie dla środowiska.	wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych).	
28.	17 02 03 Odpady powstające w wyniku przeprowadzanych remontów, modernizacji. Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen). Odpad palny. Stan skupienia: stały. Mała odporność na wysokie temperatury, odporność na korozję, łatwość przetworstwa, trudno biodegradowalne.	Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne).	Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.
29.	17 04 05 Odpady powstające z elementów konstrukcyjnych urządzeń, instalacji energetycznych jak i budynków. Skład chemiczny: żelazo, żelazo z węglem i stal. Stan skupienia: stały. Nie stwarza zagrożenie dla środowiska, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego) lub kontenerze/ palecie skrzyniowej, oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne).	Odpad złomu - wielkogabarytowy przekazywany bezpośrednio specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.
30.	17 04 07 Odpady powstające z elementów konstrukcyjnych urządzeń, instalacji energetycznych jak i budynków. Skład chemiczny: miedź, brąz, mosiądz, stopy metali. Stan skupienia: stały. Nie stwarza zagrożenie dla środowiska, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego) lub kontenerze/ palecie skrzyniowej, oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne).	Odpad złomu - wielkogabarytowy przekazywany bezpośrednio specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.

Objaśnienia:

* - odpad niebezpieczny

VI.3.3. Metody ograniczania ilości powstających odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- kontrolowanie ilości i rodzaju powstających odpadów,
- przestrzeganie parametrów procesów technologicznych,
- przekazywanie odpadów odbiorcom posiadającym zezwolenia wymagane przepisami ustawy o odpadach ,

- dostosowanie czasu magazynowania odpadów do właściwości odpadów i sposobu dalszego gospodarowania,
- zabezpieczenie magazynowanych odpadów przed niekontrolowanym rozproszeniem i uwolnieniem do środowiska,
- przestrzeganie przepisów magazynowania odpadów ze względu na ich właściwości.

VI.4. Emisja hałasu

VI.4.1. Charakterystyka źródeł hałasu:

Źródła hałasu emitowanego do środowiska oraz rozkład czasu pracy tych źródeł dla doby przedstawiono w poniższej tabeli nr 5

Tabela nr 5

Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy w ciągu doby [h]		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
		Dzień	Noc	
1	2	3	4	7
Z1	Wylot komina turbiny agregatu sprężającego (2 szt.)	16	8	tłumik
Z2	Ściany komina turbiny agregatu sprężającego (2 szt.)	16	8	brak
Z3	Czerpnia powietrza do turbiny (2 szt.)	16	8	brak
Z4	Obudowa techniczna agregatu sprężającego w budynku (2 szt.)	16	8	obudowa
Z5	Czerpnia wentylacji turbiny (2 szt.)	16	8	brak
Z6	Wyrzutnia wentylacji turbiny (2 szt.)	16	8	brak
Z7	Czerpnia wentylacji kompresora (2 szt.)	16	8	brak
Z8	Wyrzutnia wentylacji kompresora (2 szt.)	16	8	brak
Z9	Czerpnie powietrza budynku agregatów sprężających (24 szt.)	16	8	brak
Z10	Wywietrzaki budynku agregatów sprężających (8 szt.)	16	8	brak
Z11	Wentylatory dachowe (8 szt.)	16	8	brak
Z12	Chłodnica oleju sprężarek (2 szt.)	16	8	brak
Z13	Chłodnica gazu procesowego (2 szt.)	16	8	brak
Z14	Stacja redukcyjno-pomiarowa (1 szt.)	16	8	brak

Z15	Filtroseparatory (2 szt.)	16	8	brak
Z16	Części nadziemne gazociągów (2 szt.)	16	8	brak
Z17	Układ redukcji sprężonego powietrza (2 szt.)	16	8	brak
Z18	Komora pomiarowa (2 szt.)	16	8	brak
Z19	Zawór antypompażowy (2 szt.)	16	8	brak
Z20	Zespół ciągów regulacyjno-pomiarowych (1 szt.)	16	8	brak

VI.4.2. Rodzaj zabudowy

Najbliższe tereny chronione akustycznie to:

- od strony północno-wschodniej - zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna, w odległości ok 1,5 km od granicy terenu zakładu.
- od strony zachodniej - zabudowa mieszkaniowo-jednorodzinna w odległości ok 525 m od granicy terenu zakładu,

VI.4.3. Dopuszczalne poziomy hałasu

Dopuszczalny poziom hałasu przenikający z terenu Zakładu do środowiska w warunkach normalnego funkcjonowania zakładu nie może przekroczyć na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

$L_{AeqD} = 50$ równoważnego poziomu dźwięku A w dB dla pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. od 6⁰⁰ do 22⁰⁰);

$L_{AeqN} = 40$ równoważnego poziomu dźwięku A w dB dla pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od 22⁰⁰ do 6⁰⁰).

VII. Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji inwestycji

W czasie eksploatacji inwestycji należy prowadzić monitoring w następującym zakresie:

VII.1. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.

Wymagany zakres monitorowania emisji z emitorów instalacji IPPC do spalania paliw na terenie Tłoczni Gazu Goleniów określa tabela nr 6

Tabela nr 6

Nr emitora	Źródło emisji	Substancja	Wnioskowana częstotliwość monitoringu	Podstawa monitoringu
S1	Turbina agregatu sprężającego	dwutlenek azotu	dwa razy w roku	rozporządzenie
	Taurus 60 nr 1	dwutlenek siarki		

Nr emitora	Źródło emisji	Substancja	Wnioskowana częstotliwość monitoringu	Podstawa monitoringu
	17,94 MW	pył		
S2	Turbina agregatu sprężającego	dwutlenek azotu	dwa razy w roku	rozporządzenie
	Taurus 60 nr 2	dwutlenek siarki		
	17,74 MW	pył		
S3	Turbina agregatu sprężającego	dwutlenek azotu	dwa razy w roku	rozporządzenie
	Mars 100 nr 1	dwutlenek siarki		
	34,79 MW	pył		
S4	Turbina agregatu sprężającego	dwutlenek azotu	dwa razy w roku	rozporządzenie
	Mars 100 nr 2	dwutlenek siarki		
	34,79 MW	pył		
A2	Silnik agregatu prądotwórczego HORUS nr 1	dwutlenek azotu	dwa razy w roku	rozporządzenie
	1,832 MW	dwutlenek siarki		
A3	Silnik agregatu prądotwórczego HORUS nr 2	dwutlenek azotu	dwa razy w roku	rozporządzenie
	1,832 MW	dwutlenek siarki		

Metodyki referencyjne pomiarów emisji określa tabela nr 7

Tabela nr 7

Substancja	Metodyka referencyjna
Dwutlenek azotu	chemiluminescencyjna lub absorpcja promieniowania IR (promieniowanie podczerwone), lub inna metoda optyczna
Dwutlenek siarki	absorpcja promieniowania IR (promieniowanie podczerwone) lub UV lub inna metoda optyczna (metody optyczne pomiaru SO ₂ obejmują metodę fluorescencyjną w obszarze ultrafioletu), lub inna metoda zgodna z normą PN-EN 14791
Pył	grawimetryczna

VII.2. Monitoring procesów technologicznych

Procedury monitorowania parametrów istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska polegają na monitorowaniu i zachowywaniu informacji zbieranych w okresach rocznych:

- jakości i parametrów wykorzystanego paliwa (m.in. kaloryczność, temperatura),
- ilości wykorzystywanego paliwa (m³/doła, m³/rok),

- kontroli urządzeń i zbiorników pod kątem szczelności systemów zabezpieczających przed nadmiernym ciśnieniem,
- czasu pracy instalacji,
- zużytej energii elektrycznej.

VII.3. Monitoring ewidencji wytwarzanych odpadów

Ewidencje wytwarzanych odpadów należy prowadzić z zastosowaniem następujących dokumentów:

- karty ewidencji odpadów prowadzonej dla każdego odpadu odrębnie,
- karty przekazania odpadów.

VII.4. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

VIII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Za warunki odbiegające od normalnych uznaje się w szczególności okresy rozruchu i zatrzymania instalacji. Wielkość emisji w warunkach odbiegających od normalnych powinna wynikać z uzasadnionych potrzeb technicznych i nie może występować dłużej niż jest to konieczne.

Włączenia i wyłączenia poszczególnych elementów instalacji nie będą powodowały zwiększonej emisji substancji do powietrza ani zwiększonego oddziaływania na inne komponenty środowiska w porównaniu z normalną pracą instalacji.

Procedura rozruchu instalacji będzie przedstawiona w instrukcji technologicznej. Zakończenie rozruchu będzie miało miejsce w momencie ustabilizowania parametrów technicznych odpowiadających danemu punktowi pracy tłoczni.

Rozpoczęcie wyłączenia instalacji ma miejsce w momencie wprowadzenia przez operatora do systemu komputerowego polecenia zatrzymania turbosprężarki. Proces zatrzymania trwa kilka sekund.

Wszelkie zakłócenia pracy instalacji są odpowiednio sygnalizowane z panelu sterowniczego. W przypadku wystąpienia zakłóceń pracy instalacji operatorzy będą podejmowali odpowiednie działania w celu jak najszybszego przywrócenia prawidłowej pracy instalacji poprzez zatrzymanie instalacji, usunięcie przyczyny zakłóconej pracy, włączenie zasilania.

IX. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii, oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Tłocznia Gazu Goleniów, zlokalizowana w miejscowości Budno nie należy do zakładów „o zwiększonym ryzyku”, ani „o dużym ryzyku” wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w rozumieniu zapisów ustawy – Prawo ochrony środowiska.

W celu zmniejszenia prawdopodobieństwa wystąpienia sytuacji awaryjnych należy zobowiązać załogę

i osoby przebywające na terenie tłoczni Gazu Goleniów do przestrzegania przepisów przeciwpożarowych i stosowania się do wewnętrznych regulaminów i zarządzeń BHP.

IX.1. System zapobiegania występowania ograniczenia skutków awarii tworzą:

- rozwiązania projektowo-techniczne, technologiczne i organizacyjne procesów produkcji i eksploatacji zabezpieczające środowisko naturalne przed zanieczyszczeniem bądź minimalizujące skutki zagrożeń,
- odpowiednio przeszkoleni pracownicy poszczególnych służb technicznych,
- Państwowa Straż Pożarna,
- system przekazywania informacji.

IX.2.Sposoby ograniczania skutków awarii:

- usunięcie z zagrożonego obszaru osób nie biorących udziału w likwidowaniu awarii,
- zabezpieczenie studzienek ściekowych,
- w miarę możliwości likwidacja wycieku,
- obwałowanie miejsc gromadzenia się cieczy,
- mechaniczne zbieranie cieczy z powierzchni stałych oraz powierzchni wody,
- postępowanie z zebranymi odpadami w uzgodnieniu z terenowymi służbami ochrony środowiska.
- oznakowanie obiektów, w których może wystąpić atmosfera wybuchowa,
- wyposażenie obiektów technologicznych w samoczynne wykrywacze metanu sprzężone z urządzeniami sygnalizacyjnymi,
- stosowanie wentylacji awaryjnej w obiektach tłoczni,
- wyposażenie obiektów technologicznych w odpowiedni sprzęt gaśniczy,
- kontrola instalacji elektrycznej, zwłaszcza w zakresie stanu izolacji,
- kontrola stanu wyposażenia przeciwpożarowego,
- szkolenie pracowników w zakresie ochrony przeciwpożarowej oraz praktycznej umiejętności użycia sprzętu przeciwpożarowego i ratowniczego,
- przestrzeganie ogólnych zasad zabezpieczenia przeciwpożarowego.

Za prowadzenie działań zapobiegawczych w zakresie wystąpienia poważnej awarii odpowiedzialny jest prowadzący instalację (zakład - w rozumieniu przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska). W sytuacjach awarii, prowadzący instalację jest odpowiedzialny za powiadomienie odpowiednio jednostki Państwowej Straży Pożarnej, Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, Policji i Burmistrza Gminy Goleniów.

IX. 3. Warunki przeciwpożarowe

Warunki przeciwpożarowe określono w załączniku nr 1 do niniejszej decyzji.

X. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji

Wnioskodawca nie przewiduje zakończenia eksploatacji instalacji IPPC. Jednakże w przypadku likwidacji instalacji ograniczy się głównie do prac demontażowych. Urządzenia zostaną odsprzedane,

będź ześlomowane. W razie konieczności obiekty budowlane zostaną wyburzone, a teren uporządkowany

W przypadku całkowitej likwidacji instalacji w trakcie prac rozbiórkowo-wyburzeniowych powstać mogą powstać głównie odpady zaliczane do grupy 17 katalogu odpadów, które w zależności od rodzaju odpadu zostaną przekazane do zagospodarowania uprawnionym firmom, bądź zostaną poddane odzyskowi lub wykorzystane do rekultywacji.

XI. Termin ważności pozwolenia

Pozwolenie jest wydane na **czas nieoznaczony**.

XII. Prowadzący instalację odpowiedzialny jest za ewentualne szkody wynikłe z nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji jak i z niezastosowania się do przepisów z zakresu gospodarki odpadami i ochrony środowiska.

UZASADNIENIE

W dniu 23.12.2021 r. Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A. z siedzibą w Warszawie, przy ul. Mszczonowskiej 4 złożył wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW na terenie Tłoczni Gazu Goleniów, zlokalizowanej na dz. nr 108/2 i 108/4 w miejscowości Budno, gm. Goleniów.

Do wniosku załączono:

- dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej wymaganej art. 210 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.) obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r., poz. 1183),
- operat przeciwpożarowy dotyczący wytwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne powstających z instalacji znajdującej się na terenie Tłoczni Gazu Goleniów, zlokalizowanej na dz. nr 108/2 i 108/4 w miejscowości Budno, gm. Goleniów.
- postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej z dnia 27.01.2022r., znak:PZ.5216.1.1.2022.
- zaświadczenie o niekaralności prowadzącego instalację przeciwko środowisku

W toku postępowania pismem z dnia 28.04.2022 r. znak:LT-GOL08-MS-OTP-0077, oraz pismem z dnia 10.05.2022 r., znak: LT-GOL08-MS-OTP-0079. pełnomocnik prowadzącego instalację uzupełnił dokumentację wniosku.

Instalacja objęta wnioskiem służy do przesyłu gazu ziemnego o mocy 111 MW z terminala LNG i została sklasyfikowana jako instalacja, dla której zgodnie z pkt. 1 ppkt 1) załącznika rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów powołanej na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska.

Organem władnym w sprawach dla tej instalacji jest Starosta Goleniowski zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.).

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo Ochrony Środowiska.

Pismem z dnia 16.05.2022 r. Starosta Goleniowski zawiadomił pełnomocnika strony o wszczęciu postępowania w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przedmiotowej instalacji.

Jednocześnie Starosta Goleniowski podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w przedmiocie decyzji, która ma być wydana w sprawie oraz możliwości składania uwag i wniosków w terminie do dnia 15.06.2022 r. Informację z dnia 16.05.2022 r. znak: WOS.6221.02.04.2021.RJ umieszczono w Biuletynie Informacji Publicznej, na tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Goleniowie, na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy i Miasta w Goleniowie, oraz w sposób widoczny dla społeczeństwa w miejscu planowanego przedsięwzięcia.

W wyznaczonym terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia do dnia 15.06.2022 r. nie wniesiono uwag i wniosków do sprawy.

W toku postępowania przeprowadzona została, w dniu 28 kwietnia 2022 r. wizja lokalna na terenie instalacji energetycznego spalania paliw, z udziałem przedstawicieli Wnioskodawcy oraz organu, podczas której przedstawiono warunki prowadzenia instalacji energetycznego spalania paliw.

Zgodnie z art. 10 KPA zapewniono pełnomocnikowi strony czynny udział w każdym studium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwiono wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Ponadto udostępniono pełnomocnikowi prowadzonego instalacje przygotowany projekt decyzji rozstrzygnięcia w sprawie. Do projektu wniesiono uwagi, które zostały uwzględnione przez organ.

W toku postępowania zgodnie z art. 41a ust. 2 w związku z art. 45 ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tj. Dz. U. 2021, poz. 779 ze zm.) zwrócono się z wnioskiem do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Goleniowie o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym opracowanym przez mgr. inż. Ryszarda Frątczaka i postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Goleniowie z dnia 27 stycznia 2022 r., znak: PZ.5216.1.1.2022.

W dniach od 10.05.2022 r. do 09.06.2022 r. funkcjonariusze Komendy Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Goleniowie przeprowadzili czynności kontrolo-rozpoznawcze na terenie niniejszej instalacji. Następnie postanowieniem z dnia 14.06.2022 r. znak: PZ.52805.3.3.2022 potwierdzono spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w ww. operacji przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Goleniowie.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt) 8 ustawy Prawo ochrony środowiska do treści decyzji wprowadzono zapisy określające warunki przeciwpożarowe poprzez załączenie operatu przeciwpożarowego opracowanego przez mgr inż. Ryszarda Frątczaka.

Udzielając niniejszego pozwolenia tut. organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym ochrony poszczególnych elementów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej, energetycznej, zabezpieczeniu środowiska przed skutkami awarii oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działalności instalacji i urządzeń.

Konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania (konkluzje BAT LCP) nie dotyczą wnioskowanej instalacji do spalania paliw na terenie Tłoczni Gazu Goleniów, ponieważ nominalna moc cieplna w paliwie poszczególnych urządzeń jest poniżej 50 MW. Nie ma tu zastosowania pierwsza zasada łączenia, ponieważ spaliny wprowadzane są/będą do powietrza przez indywidualne, niezależne emitory. Nie ma również zastosowania druga oraz trzecia zasada łączenia z uwagi na brak możliwości technicznych odprowadzania spalin z turbin gazowych agregatów sprężających wspólnym emitorem. Według producenta agregatów przyjęcie wspólnego emitora byłoby niekorzystne dla pracy, wydajności i dostępności urządzeń. W skrajnym przypadku mogłoby dojść do uszkodzenia turbiny, pożaru lub wybuchu, co mogłoby w konsekwencji doprowadzić do zakłóceń w ciągłości przesyłu tłoczonego gazu.

Wobec powyższego wnioskodawca zidentyfikował wymagania w zakresie Najlepszej Dostępnej Techniki w oparciu o dokumenty referencyjne Komisji Europejskiej opracowane przez Europejskie Biuro Zintegrowanego Zapobiegania i Ograniczania Zanieczyszczeń (ang. European Integrated Pollution Prevention and Control Bureau) według opublikowanej w dniu 28.11.2015 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2015/2193 z dnia 25 listopada 2015 r. w sprawie ograniczenia emisji niektórych zanieczyszczeń do powietrza ze średnich obiektów energetycznego spalania.

Z załączonej do wniosku analizy wynika, że eksploatacja instalacji nie powoduje możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie Zakładu przez substancje powodujące ryzyko, dlatego w niniejszej decyzji nie określono sposobów prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami ani sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczeń gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych.

Niniejsza decyzją ustalono dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego z terenu zakładu do środowiska oraz kwalifikację terenów podlegających ochronie akustycznej. W związku z brakiem miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla najbliższej zabudowy chronionej akustycznie, kwalifikacja terenów, została określona pismem Burmistrza Gminy Goleniów z dnia 13.07.2022 r. znak: WPNS.6727.2.331.2022.EM, w oparciu o art. 115 ustawy Prawo ochrony środowiska, na podstawie faktycznego zagospodarowania i wykorzystania.

Wykonana metodą obliczeniową prognoza oddziaływania na klimat akustyczny potwierdza, iż dopuszczalny poziom hałasu, na terenach objętych ochroną przed hałasem określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tj. Dz.U. z 2014 r, poz. 112) nie będzie przekraczany.

Wykonane obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu zostały przeprowadzone zgodnie z wytycznymi zawartymi w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2010 r., Nr 16, poz. 87), oraz Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tj. Dz. U. z 2021 r. poz. 845) i przedstawione we wniosku.

Wnioskowane dopuszczalne wielkości emisyjne dla poszczególnych źródeł emisji zanieczyszczeń gazowo-pyłowych nie będą powodować przekroczeń wartości odniesienia oraz poziomów dla poszczególnych zanieczyszczeń, określonych w ww. rozporządzeniach w obszarze instalacji, a także na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej oraz granicy państwa.

Ponadto we wniosku wskazano, że instalacja spalania paliw dotrzymuje standardów emisyjnych z instalacji określonych w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1860). W związku z tym spełnione są wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa. Wobec powyższego, należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że eksploatacja instalacji energetycznego spalania paliw nie będzie powodować przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący ma tytuł prawny w myśl art. 144 ust.1 i 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Jednocześnie organ przypomina, iż do obowiązków prowadzącego instalację należy prowadzenie działalności, przy dobraniu takich parametrów eksploatacyjnych, aby nie była uciążliwa dla otoczenia i nie powodowała przekroczeń standardów jakości środowiska.

Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A. na potrzeby Tłoczni Gazu Goleniów posiada własne ujęcie wody. Woda wykorzystywana jest na cele socjalno-bytowe oraz ppoż. Nie przewiduje się wykorzystania wody na cele technologiczne instalacji IPPC. Przedmiotowa instalacja energetycznego spalania paliw nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych.

Zgodnie z art. 184 ust. 2b w związku z art. 202 ust. 4 ustawy - Prawo ochrony środowiska wskazano nr identyfikacji podatkowej NIP oraz nr REGON posiadacza odpadów, wyszczególniono rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, określono dalszy sposób gospodarowania tymi odpadami, wskazano sposób i miejsca magazynowania odpadów oraz wskazano sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

W przypadku zakończenia działalności objętej wnioskiem magazynowane odpady zostaną przekazane do innych uprawnionych podmiotów, które prowadzą gospodarkę odpadami i posiadają stosowne pozwolenia na odbiór odpadów.

Przedstawione we wniosku zasady i procedury dotyczące prowadzonej działalności zapewnią ochronę poszczególnych komponentów środowiska i ochronę środowiska jako całości oraz bezpieczne dla środowiska zakończenie działalności instalacji.

Podczas funkcjonowania instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym należy prowadzić monitoring środowiska w zakresie określonym w niniejszej decyzji. Przy czym pamiętać należy o dodatkowych obowiązkach ciążących na prowadzącym instalację, które wynikają bezpośrednio z przepisów prawa, a zatem nie ma potrzeby ich dodatkowego ustalania w indywidualnym akcie administracyjnym na przykład:

- sposób i częstotliwość prowadzenia okresowych pomiarów hałasu w środowisku. Obowiązek ten wynika bezpośrednio z rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. 2021 r. poz. 1710 z późn. zm.),
- monitoring emisji do powietrza należy prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. 2021 r. poz. 1710 z późn. zm.). Pomiary wstępne należy wykonać bezpośrednio po oddaniu instalacji do użytkowania, zgodnie z aktualnymi przepisami prawa,
- warunku prowadzenia, udostępniania i przechowywania ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów oraz przekazywania marszałkowi województwa zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi, ponieważ wymagania te zostały szczegółowo określone w dziale V ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tj. Dz. U. z 2022 r. poz. 699).
- termin i sposób reprezentacji monitorowania zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji (Dz. U. 2020 r. poz. 2405 późn. zm.),
- sposób magazynowania odpadów, który określa rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. poz. 1742).

Z analizy dotyczącej oddziaływania przedmiotowego zakładu na poszczególne elementy środowiska stwierdza się, że jej oddziaływanie ma charakter lokalny i nie dotyczy najbliższego otoczenia. W związku z tym, stwierdza się brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Przedmiotowa instalacja nie kwalifikuje się do zakładów o dużym ryzyku ani do zakładów o zwiększonym ryzyku zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138) i nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym. W związku z tym, zgodnie z art. 211 ust. 6. pkt. 9) ustawy Prawo ochrony środowiska, określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Reasumując stwierdza się, że w aktualnym stanie prawnym, przyjęte przez wnioskodawcę rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne do prowadzenia instalacji energetycznego spalania paliw produkcji spełniają wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji.

Zgodnie z art. 188 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.) pozwolenie zintegrowane jest wydawane na czas nieoznaczony.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Adnotacja dotycząca opłaty skarbowej

Pobrano opłatę skarbową w wysokości 2011 zł na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (tj. Dz. U. z dnia 2021 r. poz. 1923 ze zm.)

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Szczecinie w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia za pośrednictwem Starosty Goleniowskiego.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Katarzyna Król-Korpalska
Dyrektor Wydziału
Ochrony Środowiska
Starostwa Powiatowego w Goleniowie
tel. 91 471 02 35

Otrzymują:

1. Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ-SYSTEM S.A., ul. Mszczonowska 4, 02-337 Warszawa
poprzez pełnomocnika: Grzegorz Lewandowski
2. a/a

Do wiadomości:

1. Wydział Gospodarki Nieruchomościami w/m (dotyczy dz. nr 108/4, obręb Budno)
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska, ul. Wały Chrobrego 4, 70-502 Szczecin
3. Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego, ul. Korsarzy 34, 70-502 Szczecin
4. Ministerstwo Klimatu Departament Zarządzania Środowiskiem
adres email: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl



SPECPOŻ

Ryszard Frątczak tel. 509 765 910

OPERAT Z ZAKRESU BEZPIECZEŃSTWA POŻAROWEGO

**Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ_SYSTEM S.A.,
ul. Mszczonowska 4, 02-337 Warszawa**

ADRES instalacji:

**Terenowa Jednostka Instalacji Tłocznia Gazu w Goleniowie
Budno, 72-100 Goleniów
NIP 527-243-20-41; REGON 015716698**

OPRACOWAŁ:

mgr inż. Ryszard Frątczak
Rzeczoznawca ds.
Zabezpieczeń
Przeciwpożarowych
nr ewid. 420/2000

Podpis

Rzeczoznawca ds. Zabezpieczeń
przeciwpożarowych
mgr inż. Ryszard Frątczak
nr. 420/2000

**Gorzyce Wielkie
Listopad 2021r.**

zobacz...
znak... 6222 01. 08. 2021
z dnia 29.06.2021

Spis Treści

SPIS TREŚCI	2
1. PRZEDMIOT, ZAKRES I CEL OPRACOWANIA, PODSTAWA OPRACOWANIA.....	3
2. OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA ZAKŁADU.....	4
2.1. LOKALIZACJA ZAKŁADU	4
2.2. PODSTAWOWE INFORMACJE Z ZAKRESU BEZPIECZEŃSTWA POŻAROWEGO ZAKŁADU	4
2.2.1. Wykaz obiektów.....	5
2.2.2. Podstawowe zagrożenia.....	7
2.2.3. Kategoria zagrożenia ludzi oraz liczba osób	8
2.2.4. Gęstość obciążenia ogniowego obiektów.....	8
2.2.5. Zagrożenie wybuchem.....	8
2.2.6. Podział zakładu na strefy pożarowe	8
2.2.7. Odległości od granicy działki i obiektów sąsiednich	8
2.2.8. Warunki ewakuacji.....	9
2.2.9. Dobór urządzeń przeciwpożarowych w obiektach.....	9
2.2.10. Wyposażenie w sprzęt podręczny	9
2.2.11. Przygotowanie obiektów do prowadzenia działań ratowniczo gaśniczych.....	9
2.2.12. Podsumowanie	10
3. GOSPODARKA ODPADAMI.....	10
3.1. RODZAJ I ILOŚĆ WYTWARZANYCH ODPADÓW.....	10
3.2. OCENA ZAGROŻENIA POŻAROWEGO WYTWARZANYCH ODPADÓW I SPOSOBU ICH MAGAZYNOWANIA10	
3.2.1. Proces magazynowania odpadów odbywa się w następujących miejscach.....	10
3.2.2. Podstawowa charakterystyka odpadów	10
3.2.3. Wiata nr 1 920210 do składowania odpadów niebezpiecznych i inne niż niebezpieczne .	12
3.2.4. Wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne nr 2.....	22
3.2.5. Wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne nr 3.....	28
4. WNIOSKI.....	37
4.1. WIATA DO MAGAZYNOWANIA ODPADÓW NIEBEZPIECZNYCH I INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE NR 1 (2012)37	
4.2. WIATY MAGAZYNOWE NR 2 I NR 3.....	37
5. PODSUMOWANIE	38
5.1. ZALECENIA	39
6. KONKLUZJA	39
7. ZAŁĄCZNIKI	40

1. Przedmiot, zakres i cel opracowania, podstawa opracowania

Przedmiot zakres i cel opracowania

Przedmiotem opracowania jest wykonanie "Operatu" (opinii) z zakresu bezpieczeństwa pożarowego dla Terenowej Jednostki Eksploatacji Tłoczni Gazu w Goleniowie.

Operat obejmuje wszystkie wymagania z zakresu bezpieczeństwa pożarowego według stanu prawnego na dzień opracowania.

Podstawa opracowania wynika z zapisów art. 42 ust. 4b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Podstawa opracowania

- Zlecenie ATMOTERM S.A.,
- Dokumentacja projektowa zakładu,
- Dane z operatu środowiskowego "Gospodarka odpadami",
- Dane i dokumenty uzyskane od inwestora

Obowiązujące normy i przepisy techniczne.

- [1] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12.04.2002 r. ze zm. Dz.U. nr 75 poz. 690 z 2002r., W sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie.
- [2] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. Nr 109, poz. 719 ze zm.).
- [3] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 25 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów. (Dz. U. z 2020 poz. 296).
- [4] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych. (Dz. U. Nr 124 z 2009, poz. 1030).
- [5] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 17 września 2021 r. w sprawie uzgadniania projektu zagospodarowania działki lub terenu, projektu architektoniczno – budowlanego, projektu technicznego oraz projektu urządzenia przeciwpożarowego pod względem zgodności z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej
- [6] Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach
- [7] Norma PN-B-02852. Ochrona przeciwpożarowa budynków. Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru.
- [8] Norma PN-EN ISO 7010: 2012. Znaki bezpieczeństwa. Ochrona przeciwpożarowa.
- [9] Norma PN-EN 1838: 2005. Zastosowanie oświetlenia. Oświetlenie awaryjne.
- [10] Norma PN-EN 671-1 Hydranty wewnętrzne z węzłem półsztywnym,

2. Ogólna charakterystyka Zakładu



Google Earth Pro

2.1. Lokalizacja zakładu

Miejscowość	Budno , 72-100 Goleniów
Działki	Nr: 108/2; 108/4, obręb Budno gmina Goleniów; 150dr obręb Imno, gmina Goleniów
Powiat	Goleniów
Województwo	Zachodniopomorskie

2.2. Podstawowe informacje z zakresu bezpieczeństwa pożarowego zakładu

Terenowa Jednostka Eksploatacji Tłocznia Gazu w Goleniowie służy do rozdziału i przesyła gazu ziemnego w Krajowym Systemie Przesyłowym. Instalacja składa się z tłoczni oraz zespołu obiektów przesyłowych z infrastrukturą gazowa.

2.2.1. Wykaz obiektów

Tabela 1. Wykaz obiektów – istniejące

Lp.	Nazwa obiektu	Rodzaj obiektu	Oznaczenia obiektu na PZT	Klasyfikacja pożarowa
1.	Budynek agregatów sprężarkowych	B	F	PM, Qd<500MJ/m ²
2.	Chłodnice gazu	OT	Nie oznaczono	PM, Qd<500MJ/m ²
3.	Zbiornik kondensatu	Z	Nie oznaczono	PM, Qd<500MJ/m ²
4.	Zespół filtroseparatorów	OT	Nie oznaczono	PM, Qd<500MJ/m ²
5.	Chłodnica oleju	OT	Nie oznaczono	PM, Qd<500MJ/m ²
6.	Śluzy odbiorczo – nadawcze	OT	Nie oznaczono	PM, Qd<500MJ/m ²
7.	Kolumna wydmuchowa	OT	Nie oznaczono	PM, Qd<500MJ/m ²
8.	Kontener dyspozytorni i portierni	B	A	ZLIII
9.	Stacja red. – pom. z kotłownią technologiczną, stacją uzdatniania wody i sprężarkową powietrza.	B	H	PM, Qd<500MJ/m ²
10.	Zbiorniki sprężonego powietrza z siecią rurociągów sprężonego powietrza	OT	Nie oznaczono	PM, Qd<500MJ/m ²
11.	Kontener stacji energetycznej	B	J	PM, Qd<500MJ/m ²
12.	Kontener AKPiA	B	D	PM, Qd<500MJ/m ²
13.	Zbiornik ppoż.	Z	L	PM, Qd<500MJ/m ²
14.	Zbiornik ścieków – bezodpływowy (2 szt.)	Z	Nie oznaczono	PM, Qd<500MJ/m ²
15.	Studnia wiercona	BU	K	PM, Qd<500MJ/m ²
16.	Separatory wód deszczowych	BU	Nie oznaczono	PM, Qd<500MJ/m ²
17.	Magazyn olejów, smarów i części zamiennych	B	Nie oznaczono	PM, Qd<4000MJ/m ²
18.	Wiąta na odpady (niebezpieczne i inne niż niebezpieczne)	W	Nie oznaczono	PM, Qd<500MJ/m ²
19.	Budynek administracyjno – socjalno - warsztatowy	B	M	ZLIII/PM
20.	Budynek technologiczny I	B	B	PM, Qd<500MJ/m ²
21.	Budynek technologiczny II	B	C	PM, Qd<500MJ/m ²
22.	Kontener AKPiA	B	G	PM, Qd<500MJ/m ²
23.	Układy filtroseparatorów	OT	Nie oznaczono	PM, Qd<500MJ/m ²
24.	Układy włączeniowe	OT	Nie oznaczono	PM, Qd<500MJ/m ²
25.	Budynek stacji redukcyjno - pomiarowej	B	E	PM, Qd<500MJ/m ²
26.	Budynek kontenerowy przeznaczony na urządzenia AKPiA oraz energetyczne	B	I	PM, Qd<500MJ/m ²
27.	Układ śluzy odbiorczej ze zbiornikiem kondensatu	OT	Nie oznaczono	PM, Qd<500MJ/m ²
28.	Układy technologiczne ZZU	OT	Nie oznaczono	PM, Qd<500MJ/m ²
29.	Zespół filtroseparatorów	OT	Nie oznaczono	PM, Qd<500MJ/m ²

Lp.	Nazwa obiektu	Rodzaj obiektu	Oznaczenia obiektu na PZT	Klasyfikacja pożarowa
30.	Kolumna wydmuchowa	OT	Nie oznaczono	PM,Qd<500MJ/m ²
31.	Plac technologiczny	BU	Nie oznaczono	PM,Qd<500MJ/m ²

Legenda:

B – budynek

BU – budowla

OT – obiekt technologiczny

U – urządzenie w obudowie

W – wiata

Z – zbiornik

Tabela 2. Wykaz obiektów w części rozbudowy

Lp.	Nazwa obiektu	Oznaczenie wg PZT	Rodzaj obiektu	Klasyfikacja pożarowa
1.	Budynki agregatu sprężarkowego	2001a 2001b 2001c	B	PM,Qd<500MJ/m ²
2.	Budynki sterowania agregatu	2002a 2002b 2002c	B	PM,Qd<500MJ/m ²
3.	Chłodnice gazu procesowego	2004a 2004b 2004c	OT	PM,Qd<500MJ/m ²
4.	Budynek energetyczny	2005	B	PM,Qd<500MJ/m ²
5.	Budynek stacji redukcyjno – pomiarowej z kotłownią technologiczną i AKPiA	2006	B	PM,Qd<500MJ/m ²
6.	Budynek warsztatowo - magazynowy	2007	B	ZLIII/PMQd<500MJ/m ²
7.	Budynek magazynu smarów i olejów	2008	B	PM,Qd>4000MJ/m ²
8.	Budynek stacji sprężonego powietrza	2009	B	PM,Qd<500MJ/m ²
9.	Budynek AKP 1	2010	B	PM,Qd<500MJ/m ²
10.	Budynek AKP 2	2011	B	PM,Qd<500MJ/m ²
11.	Wiata na odpady	2012	B	PM,Qd<2000MJ/m ²
12.	Budynek pompowni wody ppoż.	2013	B	PM,Qd<500MJ/m ²
13.	Zbiorniki wody ppoż.	2014	Z	n/d
14.	Kolumna wydmuchowa	2015	OT	n/d

15.	Stacja azotu	2016	OT	PM,Qd<500MJ/m ²
16.	Studnia wiercona	2019	BU	n/d
17.	Zespół filtroseparatorów	2028	OT	PM,Qd<500MJ/m ²
18.	Zespoły kolektorów	2048	OT	PM,Qd<500MJ/m ²
19.	Śluza Płoty 1000 (poza zakresem opracowania)	2031	OT	PM,Qd<500MJ/m ²
20.	Śluza Lwówek 1000 (poza zakresem opracowania)	2032	OT	PM,Qd<500MJ/m ²
21.	Zespoły regulacyjno - pomiarowe	2041-43	OT	PM,Qd<500MJ/m ²
22.	Budynek agregatu sprężarkowego	2001d	B	PM,Qd<500MJ/m ²
23.	Budynek sterowania agregatu	2002d	B	PM,Qd<500MJ/m ²
24.	Chłodnice gazu procesowego	2004d	OT	PM,Qd<500MJ/m ²

Legenda:

B – budynek

OT - obiekt technologiczny

W – wiata

Z- zbiornik

2.2.2. Podstawowe zagrożenia

Podstawowe zagrożenie w części technologicznej wynika z zawartego w układach i urządzeniach technologicznych przetłaczanego gazu ziemnego.

Tabela 3 Wybrane parametry fizyko – chemiczne - gaz ziemny typu E

Lp.	Parametr	Wartość
1.	Skład: CH ₄ C ₂ H ₆ ; C ₃ H ₈ ; C ₄ H ₁₀ N ₂ CO ₂ + inne	97,8 % obj. 1,0 % obj. 1,0 % obj. 0,2 % obj.
2.	Temperatura samozapłonu	650°C
3.	Klasa wybuchowości	T1
4.	Grupa wybuchowości	IIA
5.	DGW	4,9% = 33 g/m ³
6.	GGW	15,4% = 100 g/m ³

W części administracyjno - socjalnej występują typowe do przeznaczenia materiały takie jak meble w tym drewniane i drewnopochodne, materiały biurowe i innym wyposażenie techniczne. Materiały te z mocy prawa w obiektach kwalifikowanych do ZL nie są uwzględniane do naliczania gęstości obciążenia ogniowego. Zagrożenia wynikające z magazynowania odpadów poddano ocenie w części poświęconej gospodarce odpadami.

2.2.3. Kategoria zagrożenia ludzi oraz liczba osób

Na terenie zakładu występują trzy budynki kwalifikowane jako ZLIII, do których należą budynki wymienione w tabeli nr 1 i nr 2. Na obszarze pozostałych obiektów i instalacji przebywają osoby zajmujące się konserwacją i okresową obsługą. Ogółem w zakładzie przewiduje się zatrudnienie 20 osób.

2.2.4. Gęstość obciążenia ogniowego obiektów

Projektową gęstość obciążenia ogniowego w poszczególnych obiektach zawarto w tabeli nr 1 i tabeli nr 2.

2.2.5. Zagrożenie wybuchem

Obiektami zakwalifikowanymi jako zagrożone wybuchem są w części istniejącej to budynek z turboagregatem i pomieszczenie stacji redukcyjno-pomiarowej. W części rozbudowanej pomieszczenie stacji redukcyjno-pomiarowej. Poza pomieszczeniami zagrożonymi wybuchem występują strefy zagrożenia wybuchem „Strefa 1” i „Strefa 2” wyznaczone zgodnie z dokumentami oceny zagrożenia wybuchem.

Zakład posiada dokumentację przedstawiającą zasięgi wyznaczonych stref zagrożenia wybuchem.

2.2.6. Podział zakładu na strefy pożarowe

W zakładzie poszczególne obiekty budowlane zgodnie z dostępną dokumentacją stanowią odrębne strefy pożarowe. Rzeczywisty rozdział stref pożarowych obiektów zawarty jest projekcie budowlanym i w Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego. Podział na strefy pożarowe obiektów związanych z gospodarką odpadami zostanie szczegółowo opisany w dalszej części opracowania.

2.2.7. Odległości od granicy działki i obiektów sąsiednich

Wszystkie obiekty i budynki zostały wybudowane z zachowaniem wymaganych odległości od granic (powyżej 20m) i w stosunku do siebie nie mniej jak 8m. Magazyn olejów i smaru „B” i wiaty na odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne w istniejącej części zakładu wynosi 7,66 m od wiaty oznaczonej na planie numerem „2” i 13,9 m od wiaty oznaczonej numerem „3”. Odległość obiektów w stosunku do obiektów zagrożonych wybuchem przekracza wymagane 20m. Pomieszczenia zagrożone wybuchem stacji redukcyjno – pomiarowych od pozostałych pomieszczeń tego samego budynku oddzielono ścianami odpornymi na parcie powyżej 15 kN/m².

2.2.8. Warunki ewakuacji

Ocena w tym zakresie poddano wyłącznie wiaty magazynowe z odpadami, które ze względu na niewielkie rozmiary oceniono pod względem szerokości wyjść z poszczególnych pomieszczeń. Szerokość wymagana minimum 0,8m a szerokość faktyczna powyżej 1,0m.

2.2.9. Dobór urządzeń przeciwpożarowych w obiektach

W obiektach budowlanych zastosowano następujące urządzenia:

Wybrane obiekty zakładu chronione są Systemem Sygnalizacji Pożaru oraz systemami kontroli niebezpiecznych stężeń. Wiaty na odpady nr 2 i 3 wyposażono w przyciski ROP. W oświetlenie awaryjne zapasowe wyposażono wszystkie budynki oprócz wiat na odpady. Część ZL budynku warsztatowego, budynek stacji redukcyjno-pomiarowej i wszystkie budynki agregatów sprężarkowych wyposażono w awaryjne oświetlenie ewakuacyjne.

Budynki agregatów sprężarkowych wyposażone są w stałe urządzenia gaśnicze gazowe obejmujące obudowy agregatów sprężających. Przeciwpożarowy wyłącznik prądu zastosowano dla budynków sterowania agregatów, budynku energetycznego, budynku stacji red- pom. z kotłownią i AKP, budynku warsztatowo – magazynowego, budynku AKP i energetycznego oraz budynku olejów i smarów.

Nadrzędnym systemem bezpieczeństwa tłoczni jest system wyłączenia awaryjnego ESD.

Zakład posiada opracowany scenariusz pożarowy określający współpracę poszczególnych systemów bezpieczeństwa zakładu.

2.2.10. Wyposażenie w sprzęt podręczny

Wszystkie budynki (ZLIII i PM) są wyposażone w gaśnice przenośne dostosowane do gaszenia tych grup pożarów, określonych w Polskich Normach, które mogą wystąpić w obiekcie. Jedna jednostka sprzętu o masie środka gaśniczego min. 2 kg (lub 3 dm³) powinna przypadać na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej w budynku, nie chronionego stałym urządzeniem gaśniczym zakwalifikowanej do kategorii zagrożenia ludzi ZL III i budynku PM o gęstości obciążenia ogniowego powyżej 500MJ/m² oraz PM z pomieszczeniem zagrożonym wybuchem. Dla pozostałych obiektów PM jedna jednostka sprzętu gaśniczego przypada na powierzchnię 300 m². W większości przypadków o ilości sprzętu podręcznego decyduje nieprzekraczalna długość dojścia 30m.

Do gaszenia pożarów w budynkach zakłada się stosowanie gaśnic proszkowych i śniegowych. Zakład posiada zestawienie wyposażenia w sprzęt podręczny poszczególnych obiektów.

2.2.11. Przygotowanie obiektów do prowadzenia działań ratowniczo gaśniczych

Wjazd na teren możliwy jest dwoma bramami a połączenie poszczególnych obiektów zapewnia wewnętrzna sieć utwardzonych dróg.

Zaopatrzenie wodne dla rozbudowanej części zakładu realizowane jest z hydrantów DN 80 zasilanych z zakładowej pompowni pożarowej o łącznej wydajności 20dm³/s. Źródłem zapasu wody

dla pompowni są dwa zbiorniki nadziemne o pojemności łącznej 400 m³. W części istniejącej źródłem wody do zewnętrznego gaszenia pożaru jest zbiornik nadziemny ze stanowiskiem tankowania o pojemności 200 m³.

2.2.12. Podsumowanie

W zakresie wymagań dotyczących bezpieczeństwa pożarowego wynikających z aktualnego stanu prawnego zakład na podstawie dostępnej dokumentacji spełnia stawiane wymagania. Szczegółowa ocena na potrzeby operatu dotyczy w szczególności wiat odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz dla miejsca magazynowania odpadów komunalnych.

3. Gospodarka odpadami.

3.1. Rodzaj i ilość wytwarzanych odpadów

Odpady wytwarzane w zakładzie z podziałem na kody, roczną ich ilość oraz miejsce składowania przedstawiono w załączniku nr 1:

Transport wewnętrzny odpadów:

Transport odpadów z miejsca ich powstania realizowany jest przez pracowników obsługi technicznej w dedykowanych opakowaniach i pojemnikach a w przypadku odpadów komunalnych przez firmę sprzątającą. Transport płynów na bazie glikolu odbywa się w pojemniku o pojemności 1000l przy wykorzystaniu wózka widłowego (paleciaka). Transport odpadów z wiaty poza teren zakładu prowadzą wyspecjalizowane firmy w ramach umów.

3.2. Ocena zagrożenia pożarowego wytwarzanych odpadów i sposobu ich magazynowania

3.2.1. Proces magazynowania odpadów odbywa się w następujących miejscach

- W wiacie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne nr 1 (ob.2012)
- W wiacie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne nr 2
- W wiacie odpadów niebezpiecznych i inne niż niebezpieczne oraz odpadów komunalnych nr 3

Wywóz odpadów komunalnych odbywa się w ustalonych okresach przez właściwy terenowo ZGO na podstawie zawartej umowy.

3.2.2. Podstawowa charakterystyka odpadów

- oleje różne o cieple spalania średnio 44MJ/kg. Temperatura zapłonu dla tego typu olei (średnio 150 °C) kilkakrotnie przekracza temperaturę otoczenia co powoduje, że w normalnych warunkach nie zalicza się do materiałów niebezpiecznych pożarowo (temp. graniczna 55°C),

- zużyte urządzenia z udziałem tworzyw sztucznych (polipropylen, polietylen itp.) o zróżnicowanym udziale w całej masie i ciepłe spalania średnio 43 MJ/kg,
- opakowania z papieru i tektury o ciepłe spalania 16 MJ/kg,
- opakowania z tworzyw sztucznych o ciepłe spalania średnio 43 MJ/kg,
- sorbenty, materiały filtracyjne o ciepłe spalania średnio 42 MJ/kg,
- glikol polietylenowy o ciepłe spalania 19,7 MJ/kg, temperatura zapłonu powyżej 110°C,
- rozpuszczalniki organiczne o ciepłe spalania średnio 40MJ/kg i temperaturach zapłonu poniżej 60 °C.

3.2.3. Wiata nr 1 do składowania odpadów niebezpiecznych i inne niż niebezpieczne

Tabela nr 4 wiata na odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne nr 1 (obiekt 2012)

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Skład materiałowy odpadu	Maksymalna masa jednoczesnego magazynowania (czytać komentarz) [Mg]	Pojemnik	Uwaga	Udział palnych	Ciepło spalania [MJ/kg]	Energia cieplna [MJ]
1	05 07 99	Inne niewymienione odpady	Odpady to m.in.: odpady w postaci szlamów z oczyszczania gazociągów, odwadniaczy, zanieczyszczonych filtrów (kondensat, skropliny) (gazolina, siarka z niewielką ilością wody)	0,200	1 beczka stalowa 220 litrów	Odpad z instalacji	0,8	44	7040
2	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady to m.in.: odpady ze stosowania innych niewymienionych produktów chemicznych - tworzywa sztucznych (membrany, oringi, uszczelki)	0,005	1 beczka stalowa 120 l	Odpad z instalacji	0,8	42	168

GAZ SYSTEM S.A. Oddz. w Poznaniu Terenowa Jednostka Instalacji Tłocznia gazu
w Goleniowie

3	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady to m.in.: pozostałości farb i lakierów wykorzystywanych do malowania armatury, rur, konstrukcji stalowych, farby przeterminowane	0,100	1 beczka stalowa 220 litrów	Odpad z instalacji	1	40	4000
4	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady to m.in.: odpady farb wykorzystywanych do malowania armatury, rur, konstrukcji stalowych	0,100	1 beczka stalowa 220 litrów	Odpad z instalacji	0,8	40	3200
5	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady to m.in.: odpady powstające przy procesie skrawania i tłoczenia elementów metalowych, opiłki żelaza, stali	0,100	1 beczka stalowa 120 litrów	Odpad z instalacji	0		
6	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpady to m.in.: odpady powstające po spawaniu w postaci np. zużytych elektrod, resztek drutu spawalniczego (związki metali żelaznych i nieżelaznych)	0,020	1 beczka stalowa 120 litrów	Odpad z instalacji	0		

Operat Bezpieczeństwa Pożarowego
GAZ SYSTEM S.A. Oddz. w Poznaniu Terenowa Jednostka Instalacji Tłoczni gazu
w Goleniowie

7	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady to m.in.: odpady powstające przy procesie obróbki elementów gazociągów np. tarcze szlifierskie	0,010	1 beczka stalowa 120 litrów	Odpad z instalacji	0		
8	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady to m.in.: odpady w postaci przetworzonych olejów hydraulicznych	0,400	2 beczki stalowe 220 litrów	Odpad z instalacji	1	44	17600
9	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady to m.in.: odpady w postaci przetworzonych olejów mineralnych (mieszanka: wysokorafinowane bazy olejowe z przeróbki ropy naftowej oraz dodatki uszlachetniające)	0,400	2 beczki stalowych 220 litrów	Odpad z instalacji	1	44	17600
10	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		0,200	1 beczka stalowa 220 litrów	Odpad z instalacji	1	44	8800

11	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady to m.in.: odpady w postaci pracowanego oleju z agregatów prądotwórczych, sprzężarek powietrza	0,400	2 beczki stalowe 220 litrów	Odpad z instalacji	1	44	17600
12	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpady to m.in.: odpady z rozpuszczalników organicznych, chłodziw i propelentów w pianach lub aerozolach, wykorzystywane przy malowaniu i myciu armatury, rur, konstrukcji stalowych	0,050	1 beczka stalowa 220 litrów	Odpad z instalacji	1	44	2200
13	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady to m.in.: opakowania po preparatach niebezpiecznych np. olejach, farbach, lakierach, lakierach, środkach ochrony roślin (plastikowe, metalowe opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, ropopochodnymi)	0,200	1 beczka stalowa 220 litrów	Odpad z instalacji	0,2	40	1600

Operat Bezpieczeństwa Pożarowego
GAZ SYSTEM S.A. Oddz. w Poznaniu Terenowa Jednostka Instalacji Tłocznia gazu
w Goleniowie

14	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włócznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Opady to m.in.: opróżnione opakowania ciśnieniowe (np. po preparatach typu VWD40, testerach szczelności), wycofane z obrotu urządzenia gaśnicze (metalowe opakowania, substancje niebezpieczne, aerozole zawierające obojętny nośnik skroplony pod ciśnieniem, chlor, freon)	0,200	1 beczka stalowa 220 litrów	Odpad z instalacji	0,2	44	1760
15	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Opady to m.in.: zużyte szmaty, papier techniczny zanieczyszczony olejami i smarami, substancjami niebezpiecznymi, wkłady filtracyjne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi oraz zużyty sorbent (neutralizator substancji niebezpiecznych) z zaabsorbowanymi substancjami np. oleje, smary, rozpuszczalniki, farby, lakiery	0,200	1 beczka stalowa 220 litrów	Odpad z instalacji	0,8	42	6720

16	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady to m.in.: zużyte tkaniny, szmaty do wycierania niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, odzież ochronna i robocza, tkaniny z filtrów pyłowych, zużyte kaski ochronne, sorbenty, wkłady filtracyjne powietrza, namioty spawalnicze	0,200	1 pojemnik tworzywo wy 240 I	Odpad z instalacji i	1	20	4000
17	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady to m.in.: filtry olejowy - metalowa obudowa, papierowy wkład oraz pozostałość po filtrowanym oleju	0,400	2 beczki stalowe 220 litrów	Odpad z instalacji i	0,2	42	3360
18	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpady to m.in.: płyn zapobiegający zamarzaniu, usunięty z instalacji grzewczej, zawierający substancje niebezpieczne	0,800	4 beczki stalowe 220 litrów	Odpad z instalacji i	0,5	18,7	7480
19	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady to m.in.: zużyte ropy, świetłówki, zepsute lub zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne zawierające substancje niebezpieczne	0,200	1 beczka stalowa 220 litrów	Odpad z instalacji i	0,4	42	3360

GAZ SYSTEM S.A. Oddz. w Poznaniu Terenowa Jednostka Instalacji Tłocznia gazu
w Goleniowie

20	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady to m.in.: zepsute lub zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, zepsute elektronarzędzia (konstrukcja z tworzywa sztucznego, materiału ceramicznego, szkła, metali: miedź, aluminium, stal) oraz odpadowy toner drukarski (pojemniki plastikowe zawierające znikome ilości tuszów drukarskich nie zawierające w swoim składzie chemicznym substancji niebezpiecznych. Pozostałości proszku w tonerze składają się z żywicy, pigmentu i żelaza)	0,200	1 pojemnik tworzywo wy 240 litrów	Odpad z instalacji i	0,4	44	3520
21	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady to m.in.: elementy usunięte ze zużytych, uszkodzonych urządzeń elektrycznych i elektronicznych zawierające materiały niebezpieczne	0,100	1 beczka stalowa 220 litrów	Odpad z instalacji i	0,4	44	1760

GAZ SYSTEM S.A. Oddz. w Poznaniu Terenowa Jednostka Instalacji Tłoczni gazu
w Goleniowie

22	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady to m.in.: elementy usunięte ze zużytych, uszkodzonych urządzeń elektronicznych i elektronicznych	0,200	1 pojemnik tworzywo wy 240 litrów	Odpad z instalacji	0,2	43	1720
23	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpady to m.in.: materiały uszczelniające, zużyte kaski ochronne, uszkodzone manometry ciśnienia, produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku	0,100	1 beczkasta lowa 120 litrów	Odpad z instalacji	0,05	43	215
24	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane	Odpady to m.in.: akumulatory z naprawianych, wyeksploatowanych urządzeń (elektrody ołowiane, roztwór kwasowy)	0,250	1 podłoga wychwyto wa	Odpad z instalacji	0,08	43	860
25	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	Odpady to m.in.: akumulatory z naprawianych, wyeksploatowanych urządzeń (zawierają elektrody, końcówki biegunów z niklu i kadmu, roztwór zasadowy)	0,050	1 podłoga wychwyto wa	Odpad z instalacji	0,08	43	172

Operat Bezpieczeństwa Pożarowego
GAZ SYSTEM S.A. Oddz. w Poznaniu Terenowa Jednostka Instalacji Tłocznia gazu
w Goleniowie

26	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpady to m.in.: odpady w postaci szlamów z oczyszczania gazociągów, odwadniaczy zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi (kondensat, skropliny) (gazolina, siarka z niewielką ilością wody)	0,200	1 beczka stalowa 220 litrów	Odpad z instalacji	0,8	44	7040
27	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady to m.in.: odpady betonowe, gruz betonowy z rozbiórek oraz gruzu ceglanego, słupki, podpórki betonowe, itp.	0,200	1 beczka stalowa 220 litrów	Odpad z instalacji	0		
28	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady to m.in.: słupki oznaczeniowe (oznaczenia przebiegu gazociągów), tworzywowe węże spawalnicze, zepsute tworzywowe elementy	0,100	1 pojemnik tworzywo wy 240 l	Odpad z instalacji	1	43	4300

Operat Bezpieczeństwa Pożarowego
GAZ SYSTEM S.A. Oddz. w Poznaniu Terenowa Jednostka Instalacji Tłoczni gazu
w Goleniowie

29	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady to m.in.: złom stalowy, elementy stalowe	0,400	2 beczki stalowe 220 litrów	Odpad z instalacji	0	
30	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady to m.in.: złom zmieszany, elementy z miedzi, brązu, mosiądzu	0,200	1 beczka stalowa 220 litrów	Odpad z instalacji	0	

Sumaryczna energia cieplna [MJ]

126075

Powierzchnia wiaty [m2]

46,03

Gęstość obciążenia ogniowego wiaty [MJ/m2]

2738,975

Wiąta w konstrukcji stalowej trzyczęściowa z trzema wejściami wykonana w klasie odporności pożarowej „E” o powierzchni 46,03 m². Dla wiaty projektowo określono gęstość obciążenia ogniowego do 2000 MJ/m².

Odległość wiaty od najbliższego budynku PM o gęstości obciążenia ogniowego <500MJ/m² (obiekt oznaczony jako 2007) wynosi 18 m.

Strefa pożarowa magazynowania odpadów w wiacie zgodnie z Rozporządzeniem [3] §5 ust. 1 i 3 nie jest klasyfikowany jako „strefa pożarowa z odpadami stałymi” z uwagi na łączną objętość i masę zgromadzonych stałych odpadów palnych wynoszącą 2,5 Mg w tym cieczy o temperaturze zapłonu powyżej 60 °C około 3,0 m³ (3,4Mg) i około 0,2 m³ (0,23Mg) cieczy o temperaturze poniżej 60 °C. Objętość składowanych odpadów nie przekracza 20 m³. Oznacza to, że ilości poszczególnych rodzajów odpadów nie przekracza wartości granicznych wynoszących dla odpadów stałych 50Mg i 200 m³, odpadów ciekłych o temperaturze zapłonu do 60 °C 5 m³ i 0,4 m³ dla odpadów ciekłych o temperaturze zapłonu do 60 °C.

Operat Bezpieczeństwa Pożarowego
GAZ SYSTEM S.A. Oddz. w Poznaniu Terenowa Jednostka Instalacji Tłoczni gazu
w Goleniowie

1	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady to m.in.: pozostałości farb i lakierów wykorzystywanych do malowania armatury, rur, konstrukcji stalowych, farby przeterminowane	0,05	1 beczka stalowa 220 litrów	Odpad z instalacji	1	40	2000
2	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpady to m.in.: resztki tuszu z drukarek i kserokopiatek (laserowych)	0,05	pojemnik tworzywowy 120 l	Odpad spoza instalacji	0,8	43	1720
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady to m.in.: opakowania z tektury, papieru	0,05	1 pojemnik tworzywowy 120 litrów	Odpad z instalacji	1	16	800
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady to m.in.: opakowania z plastiku (butelki, pojemniki, folia, worki)	0,05	1 pojemnik tworzywowy 120 litrów	Odpad z instalacji	1	44	2200

Operat Bezpieczeństwa Pożarowego
GAZ SYSTEM S.A. Oddz. w Poznaniu Terenowa Jednostka Instalacji Tłocznia gazu
w Goleniowie

5	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady to m.in.: opakowania z metali: pudełka, puszki, pojemniki, beczki, kontenery	0,1	1 pojemnik tworzywowy 120 litrów	Odpad z instalacji	0		
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady to m.in.: zmieszane opakowania po produktach, tablice informacyjne plastikowo/metalowe	0,05	1 pojemnik tworzywowy 120 litrów	Odpad z instalacji	0,6	43	1290
7	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady to m.in.: opakowania po preparatach niebezpiecznych np. olejach, farbach, lakierach, lakierach, środkach ochrony roślin (plastikowe, metalowe opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, ropopochodnymi)	0,1	1 beczka stalowa 220 litrów	Odpad z instalacji	0,2	40	800
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady to m.in.: zużyte szmaty, papier techniczny zanieczyszczony olejami i smarami, substancjami niebezpiecznymi, wkłady filtracyjne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi oraz zużyty sorbent (neutralizator substancji niebezpiecznych) z zaabsorbowanymi substancjami np. oleje, smary, rozpuszczalniki, farby, lakiery	0,2	1 beczka stalowa 220 litrów	Odpad z instalacji	0,8	42	6720

GAZ SYSTEM S.A. Oddz. w Poznaniu Terenowa Jednostka Instalacji Tłocznia gazu
w Goleniowie

9	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpady to m.in.: płyn zapobiegający zamarzaniu, usunięty z instalacji grzewczej, zawierający substancje niebezpieczne	0,4	2 beczki stalowe 220 litrów	Odpad z instalacji	0,5	18,7	3740
10	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy5) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady to m.in.: zużyte ropy, świetlówki, zepsute lub zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne zawierające substancje niebezpieczne	0,1	2 pojemniki tworzywowe	Odpad z instalacji	0,4	42	1680
11	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady to m.in.: zepsute lub zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, zepsute elektronarzędzia (konstrukcja z tworzywa sztucznego, materiału ceramicznego, szkła, metali: miedź, aluminium, stal) oraz odpadowy toner drukarski (pojemniki plastikowe zawierające znikome ilości tuszów drukarskich nie zawierające w swoim składzie chemicznym substancji niebezpiecznych. Pozostałości proszku w tonerze składają się z żywicy, pigmentu i żelaza)	0,2	1 pojemnik tworzywowy 240 litrów	Odpad z instalacji	0,4	44	3520

Operat Bezpieczeństwa Pożarowego
GAZ SYSTEM S.A. Oddz. w Poznaniu Terenowa Jednostka Instalacji Tłocznia gazu
w Goleniowie

12	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady to m.in.: akumulatory z naprawianych, wyeksploatowanych urządzeń (elektrody ołowiane, roztwór kwasowy)	0,25	1 podłoga wychwyfowa	Odpad z instalacji	0,08	43	860	
13	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady to m.in.: zużyte baterie usunięte z urządzeń (w skład odpadów wchodzi metale i tworzywa sztuczne)	0,04	1 pojemnik tworzywowy 120 litrów	Odpad z instalacji	0,05	43	86	
14	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady to m.in.: baterie z telefonów kom., zepsutych urządzeń pomiarowych (litowo-jonowe, litowo-polimerowe)	0,1	1 pojemnik tworzywowy 120 litrów	Odpad z instalacji	0,1	43	430	
15	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady to m.in.: uszkodzone nośniki informacji, niezawierające danych m.in. płyty CD, DVD	0,01	1 pojemnik tworzywowy 120 litrów	Odpad spoza instalacji	0,05	43	21,5	
Sumaryczna energia cieplna [MJ]							25867,5			
Powierzchnia wiaty [m2]							27,03			
Gęstość obciążenia ogniowego wiaty [MJ/m2]							957,0			

Wiata w konstrukcji stalowej jednoprzestrzenna z dwoma wejściami wykonana w klasie odporności pożarowej „E” o powierzchni 27,03 m². Dla wiaty określono [wg IBP] gęstość obciążenia ogniowego do 500 MJ/m.

Odległość wiaty od najbliższego budynku ZL III (oznaczony jako M) wynosi 8,2 m. Odległość wiaty od najbliższego budynku PM o gęstości obciążenia ogniowego do 1300 MJ/m² (magazyn olejów i smarów) wynosi 7,66 m a od wiaty z odpadami nr 3, 17,4 m.

Strefa pożarowa magazynowania odpadów w wiacie zgodnie z Rozporządzeniem [3] §5 ust. 1 i 3 nie jest klasyfikowany jako „strefa pożarowa z odpadami stałymi” z uwagi na łączną objętość i masę zgromadzonych stałych odpadów palnych wynoszącą 2,64 Mg oraz 0,06 Mg (0,1 m³) cieczy o temperaturze zapłonu poniżej 60 °C. Objętość składowanych odpadów nie przekracza 10 m³. Oznacza to, że ilości poszczególnych rodzajów odpadów nie przekracza wartości granicznych wynoszących dla odpadów stałych 50Mg i 200 m³ i odpadów ciekłych o temperaturze zapłonu do 60 °C, 0,4 m³.

W związku z powyższym wiata do czasowego magazynowania wymienionych odpadów nie podlega wymaganiom rozporządzenia MSWiA z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów. Dz.U. z dnia 25 lutego 2020r. poz. 296.

Przedmiotowa wiata na odpady wymaga spełnienia obowiązujących wymagań ochrony przeciwpożarowej określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 13 ust. 1 oraz art. 13 ust. 3 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej oraz art. 7 ust. 2 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. – Prawo budowlane (Dz. U. z dnia 2019 r. poz. 1186, ze zm).

Magazynowanie odpadów odbywa się w dedykowanych pojemnikach, o zróżnicowanej objętości i różnym wykonaniu konstrukcyjnym dostosowanym do rodzaju odpadów. Dla odpadów mogących powodować wycieki pojemniki ustawione są na wannach ociekowych. Pojemność wanien ociekowych jest pochodną pojemności stosowanych pojemników. Przykładowe rozmieszczenie odpadów przedstawiono w załączniku nr 4.

3.2.5. Wiata do magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne nr 3

Tabela nr 6 wiata na odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne oraz odpady komunalne nr 3 pomieszczenie nr 2 i 3

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Skład materiałowy odpadu	Maksymalna masa jednoczesnego magazynowania (czytać komentarz) [Mg]	Pojemnik	Uwaga	Udział palnych	Ciepło spalania [MJ/kg]	Energia cieplna [MJ]
1	05 07 99	Inne niewymienione odpady	Odpady to m.in.: odpady w postaci szlamów z oczyszczania gazociągów, odwadniaczy, zanieczyszczonych filtrów (kondensat, skropliny) (gazolina, siarka z niewielką ilością wody)	0,200	1 beczka stalowa 220 litrów	Odpad spoza instalacji	0,8	44	7040
2	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady to m.in.: odpady ze stosowania innych niewymienionych produktów chemicznych - tworzyw sztucznych (membrany, oringi,	0,005	1 pojemnik tworzywowy 120 l	Odpad spoza instalacji	0,8	42	168

3	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	uszczelki) Odpady to m.in.: pozostałości farb i lakierów wykorzystywanych do malowania armatury, rur, konstrukcji stalowych, farby przeterminowane	0,100	1 beczka stalowa 220 litrów	Odpad spoza instalacji	1	40	4000
4	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady to m.in.: odpady w postaci pracowanych olejów mineralnych (mieszanka: wyskorafinowane bazy olejowe z przeróbki ropy naftowej oraz dodatki uszlachetniające)	0,050	1 beczka 60l	Odpad spoza instalacji	1	44	2200
5	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady to m.in.: odpady w postaci pracowanego oleju z agregatów prądotwórczych, sprzęzarek powietrza	0,050	1 beczka 60l	Odpad spoza instalacji	1	44	2200
6	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady to m.in.: opakowania po preparatach niebezpiecznych np. olejach, farbach, lakierach, lakierniach, środkach ochrony roślin	0,200	1 beczka stalowa 220 litrów	Odpad spoza instalacji	0,2	40	1600

Operat Bezpieczeństwa Pożarowego
GAZ SYSTEM S.A. Oddz. w Poznaniu Terenowa Jednostka Instalacji Tłocznia gazu
w Goleniowie

7	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	(plastikowe, metalowe opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, ropopochodnymi) Odpady to m.in.: opróżnione opakowania ciśnieniowe (np. po preparatach typu WD40, testerach szczelności), wycofane z obrotu urządzenia gaśnicze (metalowe opakowania, substancje niebezpieczne, aerozole zawierające obojętny nośnik skroplony pod ciśnieniem, chlor, freon)	0,150	2 beczka stalowa 220 litrów	0,2	44	1320	
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne zanieczyszczone	Odpady to m.in.: zużyte szmaty, papier techniczny zanieczyszczony olejami i smarami, substancjami niebezpiecznymi, wkłady filtracyjne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi oraz	0,200	1 beczka stalowa 220 litrów	0,8	42	6720	

GAZ SYSTEM S.A. Oddz. w Poznaniu Terenowa Jednostka Instalacji Tłocznia gazu
w Goleniowie

9	15 02 03	substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	zużyty sorbent (neutralizator substancji niebezpiecznych) z zaabsorbowanymi substancjami np. oleje, smary, rozpuszczalniki, farby, lakiery)	0,100	1 pojemnik tworzywowo 120l	Odpad spoza instalacji	1	20	2000
10	16 01 07*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady to m.in.: zużyte tkaniny, szmaty do wycierania niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, odzież ochronna i robocza, tkaniny z filtrów pyłowych, zużyte kaski ochronne, sorbenty, wkłady filtracyjne powietrza, namioty spawalnicze	0,200	1 beczka stalowa 220 litrów	Odpad spoza instalacji	0,2	42	1680
11	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpady to m.in.: plyn zapobiegający zamarzaniu, usunięty z instalacji grzewczej, zawierający substancje niebezpieczne	0,200	1 beczka stalowa 220 litrów	Odpad spoza instalacji	0,5	18,7	1870

Operat Bezpieczeństwa Pożarowego
GAZ SYSTEM S.A. Oddz. w Poznaniu Terenowa Jednostka Instalacji Tłocznia gazu
w Goleniowie

12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy(5) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady to m.in.: zużyte ropy, świetlówki, zepsute lub zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne zawierające substancje niebezpieczne	0,100	1 pojemnik tworzywowy 120l	Odpad spoza instalacji	0,4	42	1680
13	16 02 14 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady to m.in.: zepsute lub zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, zepsute elektronarzędzia (konstrukcja z tworzywa sztucznego, materiału ceramicznego, szkła, metali: miedź, aluminium, stal) oraz odpadowy toner drukarski (pojemniki plastikowe zawierające znikome ilości tuszów drukarskich nie zawierające w swoim składzie chemicznym substancji niebezpiecznych. Pozostałości proszku w tonerze składają się z żywicy, pigmentu i żelaza)	0,200	1 pojemnik tworzywowy 240 litrów	Odpad z instalacji	0,4	44	3520
14	16 03 04	Nieorganiczne odpady	Odpady to m.in.: materiały	0,100	1 pojemnik	Odpad	0,05	43	215

GAZ SYSTEM S.A. Oddz. w Poznaniu Terenowa Jednostka Instalacji Tioczni gazu
w Goleniowie

15	16 06 01*	inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	uszczelniające, zużyte kaski ochronne, uszkodzone manometry ciśnienia, produkty przetworzone lub nieprzydatne do użytku Odpady to m.in.: akumulatory z naprawianych, wyeksploatowanych urządzeń (elektrody ołowiane, roztwór kwasowy)	0,120	1 podłoga wychwytowa	Odpad spoza instalacji	0,08	43	412,8
16	16 06 02*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady to m.in.: akumulatory z naprawianych, wyeksploatowanych urządzeń (zawierają elektrody, końcówki biegunów z niklu i kadmu, roztwór zasadowy)	0,050	1 podłoga wychwytowa	Odpad spoza instalacji	0,08	43	172
17	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w	Odpady to m.in.: odpady betonowe, gruz betonowy z rozbitek oraz gruzu ceglanego, słupki, podpórki betonowe, itp.	0,100	1 pojemnik tworzywowy 120 litrów	Odpad spoza instalacji	0		0

Operat Bezpieczeństwa Pożarowego
GAZ SYSTEM S.A. Oddz. w Poznaniu Terenowa Jednostka Instalacji Tłocznia gazu
w Goleniowie

		17 01 06											
18	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady to m.in.: słupki oznaczeniowe (oznaczenia przebiegu gazociągów), tworzywowe węże spawalnicze, zepsute tworzywowe elementy	0,100	1 pojemnik tworzywowy 120 l	Odpad spoza instalacji	1	43	4300				
19	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady to m.in.: złom stalowy, elementy stalowe	0,100	1 pojemnik tworzywowy 120 l	Odpad spoza instalacji	0		0				

Sumaryczna energia cieplna pomieszczenia 2 i 3 [MJ]

41097,8

Tabela nr 7 Ilość odpadów komunalnych w wiacie na odpady nr 3 pomieszczenie nr 1.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg]	Pojemnik [i./l]	Udział w masie	Ciepło spalania [MJ]	Energia cieplna [MJ]
1	20 03 01	zmieszane	0,2	4x240	1	25	5000
2	20 01 39	tworzywa sztuczne	0,05	2x110	1	43	2150
3	20 01 02	szkło		2x110			

4	20 01 01	papier	0,05	2x110	1	16	800
5	20 02 01	biodegradowalne	0,1	2x110	1	18	1800

Sumaryczna energia cieplna odpadów komunalnych [MJ] **9750**

Powierzchnia wiaty wg IBP [m²] 9,01

Gęstość obciążenia ogniowego pom [MJ/m²] 1082,1

Razem wiaty nr 3

Energia cieplna wiaty w pomieszczeniu nr 2 i 3	41097,8
Energia cieplna wiaty w pomieszczeniu nr 1	9750
Łączna energia cieplna wiaty	50848
Powierzchnia wiaty	27,03
Gęstość obciążenia ogniowego wiaty	1881,2

Wiaty w konstrukcji stalowej trzyczęściowa z trzema wejściami wykonana w klasie odporności pożarowej „E” o powierzchni 46,03 m². Dla wiaty określono [wg IBP] gęstość obciążenia ogniowego do 500 MJ/m².

Odległość wiaty od najbliższego budynku ZL III (oznaczony jako M) wynosi 17,4 m. Odległość wiaty od najbliższego budynku PM o gęstości obciążenia ogniowego do 1300 MJ/m² -magazyn olejów i smarów- wynosi 13,9 m a od wiaty z odpadami nr 2 wynosi 17,4 m. Bezpośrednio obok wiaty znajdują się dwa kontenery metalowa służące do magazynowania metalowych elementów technicznych takich jak drabiny podesty i rusztowania o łącznej powierzchni około 64 m² i gęstości obciążenia ogniowego poniżej 200MJ/m². Ze względu na wykonanie kontenerów z materiałów niepalnych i niepalną zawartość nie są one uwzględniane do ustalania łącznej gęstości obciążenia ogniowego strefy pożarowej.

Strefa pożarowa magazynowania odpadów w wiacie zgodnie z Rozporządzeniem [3] §5 ust. 1 i 3 nie jest klasyfikowany jako „strefa pożarowa z odpadami stałymi” z uwagi na łączną objętość i masę zgromadzonych stałych odpadów palnych wynoszącą 2,38 Mg, cieczy palnych o temperaturze zapłonu powyżej

60°C w ilości 0,26Mg (0,26 m³) oraz 0,09 Mg (0,1 m³) cieczy o temperaturze zapłonu poniżej 60 °C. Objętość składowanych odpadów nie przekracza 30 m³. Oznacza to, że ilości poszczególnych rodzajów odpadów nie przekracza wartości granicznych wynoszących dla odpadów stałych 50Mg i 200 m³, odpadów ciekłych o temperaturze zapłonu powyżej 60 °C w ilości 5 m³ i do 0,4 m³ cieczy poniżej 60 °C.

W związku z powyższym wiata do czasowego magazynowania wymienionych odpadów nie podlega wymaganiom rozporządzenia MSWiA z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać objekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów. Dz.U. z dnia 25 lutego 2020r. poz. 296.

Przedmiotowa wiata na odpady wymaga spełnienia obowiązujących wymagań ochrony przeciwpożarowej określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 13 ust. 1 oraz art. 13 ust. 3 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej oraz art. 7 ust. 2 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. – Prawo budowlane (Dz. U. z dnia 2019 r. poz. 1186, ze zm).

Magazynowanie odpadów odbywa się w dedykowanych pojemnikach, o zróżnicowanej objętości i różnym wykonaniu konstrukcyjnym dostosowanym do rodzaju odpadów. Dla odpadów mogących powodować wycieki pojemniki ustawione są na wannach ociekowych. Pojemność wanień ociekowych jest pochodną pojemności stosowanych pojemników.

Przykładowe rozmieszczenie odpadów przedstawiono w załączniku nr 5.

Ponieważ każda z wiat zarówno nr 2 jak i nr 3 nie spełniają wymaganych odległości od magazynu oleju i smarów muszą stanowić na mocy §273 ust.1 Rozporządzenia [1] jedną strefę pożarową o następujących parametrach.

Energia cieplna dla magazynu olejów i smarów dla Qd 1300 MJ/m2 przyjęta zgodnie z IBP
 Powierzchnia magazynu olejów i smarów zgodnie z IBP
 Sumaryczna energia cieplna wiaty nr 2, 3 i magazynu olejów i smarów
 Sumaryczna powierzchnia wiaty nr 2, 3 i magazynu olejów i smarów

[MJ]	51532
[m2]	39,64
[MJ]	76715,3
[m2]	93,7

[MJ/m2]	1368,70
---------	----------------

Średnia gęstość obciążenia ogniowego dla wiaty nr 2 i 3 oraz magazynu olejów i smarów

Najmniejsza dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej wynikająca z parametrów wiaty nr 3 wynosi 8000m² co oznacza, że wymagania §273 ust. 1 są spełnione.

4. Wnioski

4.1. Wiaty do magazynowania odpadów niebezpiecznych i inne niż niebezpieczne nr 1 (2012)

Wielkość faktyczna gęstości obciążenia ogniowego wiaty przekracza wartość projektową co powoduje konieczność podjęcia jednego z dwóch przedsięwzięć.

1. Zachowanie obliczonej gęstości obciążenia ogniowego wynikającego z oczekiwanej przez inwestora ilości magazynowanych odpadów pod warunkiem:
 - wykonania drugiego hydrantu DN 80 o wydajności 10 dm³/s i ciśnieniu 0,2 MPa w odległości do 150m na istniejącej sieci lub w okolicy pompowni pożarowej (proponycja autora wskazana w załączniku nr 2),
 - lub - przygotowanie stanowiska czerpania wody zgodnie z PN-B-0285 (wydanie 2017r.) przy zbiorniku z zapasem wody do pompowni pożarowej wyposażonym (informacja PB) w króćce ssawne. Stanowisko tankowania powinno być wykonane w oparciu o projekt uzgodniony z rzeczoznawcą ds. ochrony p.poż. Zapas 400m³ wody w zbiornikach jest zapasem wystarczającym dla strefy o zapotrzebowaniu 20 dm³/s i względnym czasie trwania pożaru do 4h.

Po wykonaniu jednego z powyższych rozwiązań wiaty magazynowa będzie spełniała wymagania dla obiektu o gęstości obciążenia ogniowego do 4000 MJ/m².
2. Ograniczenie i przestrzeganie ilości magazynowanych odpadów tak, aby faktyczna gęstość obciążenia ogniowego nie przekroczyła 2000 MJ/m²

Strefa wiaty magazynowej nie wymaga drogi pożarowej.

Wyposażenie w sprzęt podręczny dla wiaty na odpady ustala się w ilości dwóch gaśnic GP-4x ABC oraz „apteczkę” ekologiczną z sorbentem. Przykładowe miejsce sprzętu wskazano na rzutach poszczególnych wiat.

4.2. Wiaty magazynowe nr 2 i nr 3

Poszczególne wiaty magazynowe nr 2 i 3 jako obiekty budowlane pomimo gęstości obciążenia ogniowego przekraczającej określone w IBP (500MJ/m²) spełniają wymagania w zakresie konstrukcji, wymogu dróg pożarowych i zaopatrzenia wodnego do zewnętrznego gaszenia pożarów dla obiektów do 2000 MJ/m². Brak wymaganej odległości wiaty nr 2 i wiaty nr 3 od magazynu olejów i smarów oraz kontenerów magazynowych przy wiacie nr 2 powoduje, że są one traktowane na mocy §273 ust.1 Rozporządzenia [1] jako obiekty bez zachowanie wymaganej odległości, „jedna strefa pożarowa” Powierzchni łączna wynosi 157,3 m² a średniej gęstości obciążenia ogniowego (bez kontenerów przy

wiacie nr 2) 1368,9 MJ/m². Minimalna najmniejsza dopuszczalna powierzchni strefy pożarowej dla obiektów bez wymaganej odległości wynosi 8000 m².

Sumaryczna ilość magazynowanych odpadów w wiacie nr 2 i 3 wynosi 5,03 Mg odpadów stałych, 0,26 Mg odpadów ciekłych o temperaturze zapłonu powyżej 60 °C i 0,16 Mg cieczy o temperaturze poniżej 60 °C. Łączna kubatura (powietrza) wiat wynosi 152 m³ a odpadów palnych powyżej 60 °C 0,26 m³ i 0,16 m³ cieczy o temperaturze poniżej 60 °C. W związku z powyższym wiata nr 2 i 3 tworzące jedną strefę pożarową do czasowego magazynowania wymienionych odpadów nie podlegają wymaganiom rozporządzenia MSWiA z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów. Dz.U. z dnia 25 lutego 2020r. poz. 296.

Przedmiotowe wiaty na odpady wymagają spełnienia obowiązujących wymagań ochrony przeciwpożarowej określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 13 ust. 1 oraz art. 13 ust. 3 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej oraz art. 7 ust. 2 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. – Prawo budowlane (Dz. U. z dnia 2019 r. poz. 1186, ze. zm).

Dla przedmiotowej strefy pożarowej ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 10 dm³/s lub zapas o objętości minimum 72 m³. Według danych zawartych w (IBP) wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru w istniejącej części zakładu zapewnia istniejący zbiornik przeciwpożarowy o pojemności 200 m³ ze stanowiskiem czerpania w odległości około 100m. Dojazd do zbiornika jest możliwy wewnętrznymi drogami pożarowymi łączącymi dwa wjazdy na zakład.

Strefa pożarowa nie wymaga drogi pożarowej.

Wyposażenie w sprzęt podręczny dla wiat na odpady ustala się w ilości dwóch gaśnic GP-4x ABC na każdą strefę pożarową oraz „apteczkę” ekologiczną z sorbentem na każdą wiatę. Przykładowe miejsce sprzętu wskazano na rzutach poszczególnych wiat.

4.3. Zbiorniki na instalacji

W powyższej analizie nie uwzględniono tej części odpadów (kondensatów) o kodach 13 02 05*; 13 02 08* oraz 16 07 09*, które są zbierane w ośmiu podziemnych zbiornikach będących elementami instalacji w miejscach ich wytwarzania wskazanych w załączniku nr 2. Zawartość zbiorników jest wypompowywana przez wyspecjalizowane firmy na podstawie zawartych umów i bez magazynowania wywożona poza teren zakładu.

5. Podsumowanie

Po analizie sposobu i rodzaju wytwarzanych odpadów, sposobu ich magazynowania oraz organizacji magazynowania, należy stwierdzić co następuje:

- W zakładzie nie dokonuje się przerobu wytwarzanych odpadów,
- Główne odpady nie powodują znaczącego wzrostu zagrożenia pożarowego ze względu na wysoką temperaturę zapłonu, stosunkowo małe ich ilości oraz warunki składowania.

Transport na terenie zakładu realizowany jest w dedykowanych pojemnikach przez osoby posiadające wiedzę o sposobie postępowania z odpadami.

- Odpady palne są przechowywane w pojemnikach metalowych o określonej objętości, które po zapelnieniu wywożone są po za teren zakładu przez wyspecjalizowane firmy zgodnie z podpisanymi umowami.
- Magazynowanie odpadów komunalnych odbywa się w wiacie na odpady w ramach wspólnej strefy pożarowej spełniającej wszystkie wymagania z zakresu ochrony przeciwpożarowej.

5.1. Zalecenia

Wyznaczone miejsca składowania odpadów należy:

- Wyraźnie oznakować,
- Wyposażyć wiaty na odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne w gaśnice GP-4x ABC umieszczone zgodnie z oznaczeniem na rzutach i zabezpieczyć przed wpływem warunków atmosferycznych,
- Wyposażyć wiaty na odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne w „apteczki” ekologiczną z sorbentem do usuwania ewentualnych rozlewisk,
- Wykonać wskazane na rzucie wanny ociekowe o pojemności największego ze stojącego na niej pojemnika,
- Bieżąco kontrolować stany magazynowe by nie dopuścić do przekroczenia granicznej wartości gęstości obciążenia ogniowego,
- Dokonać opisu miejsc składowanych odpadów określając ich rodzaj,
- Wykonać zalecenie zawarte we wnioskach dotyczących wiaty nr 1 (2012),
- Dokonać aktualizacji oznaczenia stanowiska czerpania wody przy istniejącym zbiorniku przeciwpożarowym,
- Wskazane rozmieszczenie kontenerów w wiacie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne może być zmieniane w dowolnej konfiguracji jakościowo ilościowej pod warunkiem nie przekroczenia dopuszczalnej gęstości obciążenia ogniowego dla danej wiaty oraz ilości granicznych wynikających z rozporządzenia [3] §5 ust. 1 i 3.
- Zaktualizować w Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego informacje o faktycznej gęstości obciążenia ogniowego wiat do magazynowania odpadów zgodnie z określonymi wartościami.

6. KONKLUZJA

W świetle aktualnie obowiązujących przepisów w opinii autora opracowania, zakład posiada dwie odrębne strefy pożarowe z odpadami, które nie wypełniają parametrów kwalifikujących je do stref w rozumieniu Rozporządzeniem [3] §5 ust. 1 i 3. Strefy pożarowe z odpadami po wykonaniu w/w

zaleceń będą spełniać wszystkie wymagania określone właściwymi przepisami wynikającymi z art. 13 ust. 1 i art. 13 ust. 3 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej oraz art. 7 ust. 2 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. – Prawo budowlane (Dz. U. z dnia 2019 r. poz. 1186, z późn. zm).

7. Załączniki

1. Wykaz odpadów
2. Plan lokalizacji miejsc odpadów
3. Rzut wiaty nr 1 (2012),
4. Rzut wiaty nr 2
5. Rzut wiaty nr 3

Lp.	Kod odpadu	Nazwa rodzaju odpadu	Skład materiałowy odpadu	Czy niebezpieczny?	Właściwości fizyko-chemiczne	Maksymalna masa na rok [Mg/rok]	Lokalizacja	Sposób magazynowania	Uwaga
1	05 07 99	Inne niewymienione odpady	Odpady to m.in.: odpady w postaci szlamów z oczyszczania gazociągów, odwadniaczy, zanieczyszczonych filtrów (kondensat, skropliny) (gazolina, siarka z niewielką ilością wody)	NIE	Odpady w postaci szlamów z oczyszczania gazociągów, odwadniaczy (kondensat, skropliny). Skład chemiczny: woda zawierająca śladowe ilości wodnych roztworów m.in. gazolina, siarka. Stan skupienia: ciekły. Stwarza zagrożenie dla środowiska, toksyczny, substancja szkodliwa dla zdrowia. Może działać drażniąco na skórę i oczy.	22,000	Wiatła na odpady nr 1 - Obiekt 2012 Wiatła na odpady nr 3	Odpad magazynowany selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa, beczka z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą odpadu, zamieszczony na wannie ociekowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpiecznych). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia. Kondensat w podziemnych zbiornikach - odpad powstaje po wypompowaniu - po wypompowaniu odpad przekazywany bezpośrednio specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Odpad z instalacji
2	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady to m.in.: odpady ze stosowania innych niewymienionych produktów chemicznych - tworzyw sztucznych (membrany, oringi, uszczelki)	NIE	Pozostałe odpady powstające w trakcie prac konserwacyjno-remontowych infrastruktury gazowej. Skład chemiczny: zależny jest od wykorzystanych substancji i może zawierać m.in. tworzywa sztuczne, garbnik. Stan skupienia stały. Brak zagrożenia dla środowiska, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	0,010	Wiatła na odpady nr 1 - Obiekt 2012 Wiatła na odpady nr 3	Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Odpad z instalacji Odpad spoza instalacji
3	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady to m.in.: pozostałości farb i lakierów wykorzystywanych do malowania armatury, tur, konstrukcji stalowych, farby przeterminowane	TAK	Odpady niebezpieczne w postaci niewykorzystanych (przeterminowanych lub niepotrzebnych) farb podkładowych i nawierzchniowych wykorzystywanych podczas prowadzenia prac remontowo - serwisowych. Skład chemiczny: odpady na bazie rozpuszczalników organicznych, itp. Stan skupienia: ciekły / stały. Substancje ekotoksyczne, niska biodegradowalność, stwarzające zagrożenie dla środowiska, drażniące, łatwopalne.	0,500	Wiatła na odpady nr 1 - Obiekt 2012 Wiatła na odpady nr 3 Wiatła na odpady nr 2	Odpad magazynowany selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą odpadu, zamieszczony na wannie ociekowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Odpad z instalacji Odpad spoza instalacji Odpad z instalacji

4	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady to m.in.: odpady farb wykorzystywanych do malowania armatury, rur, konstrukcji stalowych	TAK	Odpady powstają w procesach usuwania farb i lakierów podczas przygotowywania urządzeń do malowania. Skład chemiczny to np. żywicę, pigmenty, wypełniacze. Stan skupienia: stały. Substancje ekotoksyczne, stwarzające zagrożenie dla środowiska, drażniące, łatwopalne.	0,200	Wiata nr 1 - Objekt 2012	Odpad magazynowany selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą odpadu, zamieszczony na wannie ociekowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszanej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Odpad z instalacji
5	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpady to m.in.: resztki tuszu z drukarek i kserokopiarek (laserowych)	NIE	Skład chemiczny: Pojemniki plastikowe (cartridge, toner) zawierające śladowe ilości tuszów drukarskich oraz proszków do druku termicznego nie zawierające w swoim składzie chemicznym substancji niebezpiecznych. Stan skupienia: stały. Brak zagrożenia dla środowiska, nie wykazują właściwości niebezpiecznych	0,050	Wiata na odpady nr 2	Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszanej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Odpad spoza instalacji
6	12 01 01	Odpady z toczenia i pilowania żelaza oraz jego stopów	Odpady to m.in.: odpady powstające przy procesie skrawania i tłoczenia elementów metalowych, opiki żelaza, stali	NIE	Odpady nie wykazują właściwości, powodujące że odpady są odpadami niebezpiecznymi oraz nie zawierają składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach z dnia z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.). Skład chemiczny: żelazo i stal, cząstki metali. Stan skupienia: stały. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	0,100	Wiata na odpady nr 1 - Objekt 2012	Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszanej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Odpad z instalacji
7	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpady to m.in.: odpady powstające po spawaniu w postaci np. zużytych elektrod, resztek drutu spawalniczego (związki metali żelaznych i nieżelaznych)	NIE	Resztki elektrod i drutu spawalniczego. Odpady nie zawierają składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach z dnia z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.). Skład chemiczny: żelazo i stal, związki metali żelaznych i nieżelaznych. Stan skupienia: stały. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	0,020	Wiata na odpady nr 1 - Objekt 2012	Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonego i zamkniętego kontenera magazynowego (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Odpad z instalacji

8	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Opady to m.in.: odpady powstające przy procesie obróbki elementów gazociągów np. tarcze szlifierskie	NIE	Skład chemiczny: żelazo i stal, cząstki metali i materiałów szlifierskich (np. korund). Stan skupienia: stały. Nie posiada właściwości niebezpiecznych.	0,010	Wiąta na odpady nr 1 - Obiekt 2012	Opad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszanej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne). Opady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Opad z instalacji
9	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Opady to m.in.: odpady w postaci przetworzonych olejów hydraulicznych	TAK	Opady w postaci przetworzonych olejów mineralnych z dodatkami, takimi jak: inhibitory utleniania i korozji, dodatki smarne, modyfikatory lepkości. Skład chemiczny: ropopochodne substancje organiczne. Stan skupienia: ciekły. Działanie ekotoksyczne, szkodliwe, niska biodegradowalność, zagrożenie dla środowiska, zdrowia ludzi i zwierząt - w przypadku przedostania się do środowiska.	1,000	Wiąta na odpady nr 1 - Obiekt 2012	Opad magazynowany selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa, beczka z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą odpadu, zamieszczony na wannie ociekowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszanej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych). Opady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Opad z instalacji
10	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Opady to m.in.: odpady w postaci przetworzonych olejów mineralnych (mieszanka: wysokorafinowane bazy olejowe z przeróbki ropy naftowej oraz dodatki uszlachetniające)	TAK	Opady w postaci przetworzonych olejów. Skład chemiczny: odpady mogą wykazywać właściwości, powodujące że odpady są odpadami niebezpiecznymi - ekotoksyczne oraz zawierają pienviaszki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.) i są to związki miedzi, ołowiu, żelaza, chromu. Stan skupienia: ciekły. Działanie ekotoksyczne, szkodliwe, zagrożenie dla środowiska, zdrowia ludzi i zwierząt - w przypadku przedostania się do środowiska.	20,000	Wiąta na odpady nr 1 - Obiekt 2012 Wiąta na odpady nr 3	Opad magazynowany selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa, beczka z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą odpadu, zamieszczony na wannie ociekowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszanej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych). Opady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia. Olej w podziemnych zbiornikach - odpad powstaje po wypompowaniu - po wypompowaniu odpad przekazywany bezpośrednio specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia	Opad z instalacji Opad spoza instalacji

11	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		TAK		0,300	Wiata na odpady nr 1 - Obiekt 2012	<p>Opad magazynowany selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa, beczka z tworzywowa sztucznej), oznaczonym kodem odpadu i nazwą odpadu, zamieszczony na wannie ociekowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia. Olej w podziemnych zbiornikach - opad powstaje po wypompowaniu - po wypompowaniu opad przekazywany bezpośrednio specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenie</p>	Opad z instalacji
12	13 02 06*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Odpady to m.in.: odpady w postaci przepracowanego oleju z agregatów prądotwórczych, sprężarek powietrza</p> <p>Odpady w postaci przepracowanych olejów. Skład chemiczny: mieszaniny węglowodorów parafinowych, naitalenowych i aromatycznych, związki siarki, zanieczyszczone metalami i materiałami stałymi. Stan skupuienia: ciekły.</p> <p>Działanie ekotoksyczne, szkodliwe, zagrożenie dla środowiska, zdrowia ludzi i zwierząt - w przypadku przedostania się do środowiska.</p>	TAK		15,000	<p>Wiata na odpady nr 1 - Obiekt 2012</p> <p>Wiata na odpady nr 3</p>	<p>Opad magazynowany selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa, beczka z tworzywowa sztucznej), oznaczonym kodem odpadu i nazwą odpadu, zamieszczony na wannie ociekowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia. Olej w podziemnych zbiornikach - opad powstaje po wypompowaniu - po wypompowaniu opad przekazywany bezpośrednio specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenie</p>	Opad z instalacji
13	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	<p>Odpady to m.in.: odpady z rozpuszczalników organicznych, chłodziw i propelentów w pianach lub aerozoliach, wykorzystywane przy malowaniu i myciu armatury, rur, konstrukcji stalowych</p> <p>Odpady w postaci wodnych roztworów glikolu etylowego, alkoholu metylowego i etylowego, gliceryny. Stan skupuienia: ciekły.</p> <p>Działanie ekotoksyczne, szkodliwe, zagrożenie dla środowiska, zdrowia ludzi i zwierząt - w przypadku przedostania się do środowiska.</p>	TAK		0,100	Wiata na odpady nr 1 - Obiekt 2012	<p>Opad magazynowany selektywnie, w szczelnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa, beczka z tworzywowa sztucznej), oznaczonym kodem odpadu i nazwą odpadu, zamieszczony na wannie ociekowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.</p>	Opad z instalacji

14	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opadły to m.in.: opakowania z tektury, papieru	NIE	Skład chemiczny: przeważają włókna organiczne - celuloza, oraz włókna ścierecznego, substancje niewłókniste - wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne - mineralne: kaolin, talk, gips, kreda Stan skupienia: stały.	0,200	Wiata na odpady nr 2	Opad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne). Opady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Opad z instalacji
15	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opadły to m.in.: opakowania z plastiku (butelki, pojemniki, folia, worki)	NIE	Skład chemiczny: polimery, polikondensaty (PE,PVC, PP,PS,PET). Do produkcji stosowany gl.: polietylen (HDPE)-wysokiej gęstości, polietylen (LDPE)-niskiej gęstości (np. torby, pudełka, butelki, skrzyńki; polipropylen (PP)(np. folie). Stan skupienia: stały. Mala odporność na wysokie temperatury, odporność na korozję, łatwość przetworzenia, trudno biodegradowalne.	0,150	Wiata na odpady nr 2	Opad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne). Opady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Opad z instalacji
16	15 01 04	Opakowania z metali	Opadły to m.in.: opakowania z metali: pudełka, puszki, pojemniki, beczki, kontenery	NIE	Skład chemiczny: stop żelaza z zawartością węgla i niewielka domieszka manganu, krzemu, fosforu. Stan skupienia: stały. Brak zagrożenia dla środowiska, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	0,300	Wiata na odpady nr 2	Opad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne). Opady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Opad z instalacji
17	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Opadły to m.in.: zmieszane opakowania po produktach, tablice informacyjne plastikowe/metalowe	NIE	Skład chemiczny: polimery, polietylen, polipropylen, stopy żelaza, aluminium. Stan skupienia: stały. Brak zagrożenia dla środowiska, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	0,150	Wiata na odpady nr 2	Opad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne). Opady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Opad z instalacji
			Opadły to m.in.: opakowania po preparatach		Skład chemiczny: odpady mogą wykazywać właściwości ekotoksyczne, żrące oraz zawierają		Wiata na odpady nr 1 - Obiekt 2012	Opad magazynowany selektywnie, w szczylnym pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa	Opad z instalacji

18	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub innymi zanieczyszczone	niebezpiecznych np. olejach, farbach, lakierach, lakierach, środkach ochrony roślin (plastikowe, metalowe opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, ropopochodnymi)	TAK	pieniastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.) np. cyjanki. Stan skupu: stary. Substancje ekotoksyczne, stwarzające zagrożenie dla środowiska, drażniące.	0,600	Wiała na odpady nr 3	szlucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Opad spoza instalacji
19	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmożnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady to m.in.: opróżnione opakowania ciśnieniowe (np. po preparatach typu WD40, testerach szczelności), wycofane z obrotu urządzenia gaśnicze (metalowe opakowania, substancje niebezpieczne, aerozole zawierające obojętny nośnik skroplony pod ciśnieniem, chlor, freon)	TAK	Skład chemiczny: odpady mogą wykazywać właściwości ekotoksyczne, zrańcze oraz zawierają pieniastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.) np. cyjanki. Stan skupu: stary. Stwarzające zagrożenie dla środowiska, zuboża warstwę ozonową.	0,350	Wiała na odpady nr 1 - Obiekt 2012 Wiała na odpady nr 3	Opad magazynowany selektywnie, w szczelnym pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Opad z instalacji Opad spoza instalacji
20	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady to m.in.: zużyte szmaty, papier techniczny zanieczyszczony olejami i smarami, substancjami niebezpiecznymi, wkłady filtracyjne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi oraz zużyty sorbent (neutralizator substancji niebezpiecznych) z zaabsorbowanymi substancjami np. oleje, smary, rozpuszczalniki, farby, lakier)	TAK	Odpady stanowią sorbenty, zużyte czyszciva, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach, tkaniny do wycierania) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład chemiczny: bawełna, węglowodory alifatyczne i aromatyczne. Stan skupu: stary. Substancje ekotoksyczne, stwarzające zagrożenie dla środowiska, drażniące, łatwopalne.	2,000	Wiała na odpady nr 1 - Obiekt 2012 Wiała na odpady nr 3 Wiała na odpady nr 2	Opad magazynowany selektywnie, w szczelnym pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Opad z instalacji Opad spoza instalacji Opad z instalacji
21	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady to m.in.: zużyte tkaniny, szmaty do wycierania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, tkaniny z filtrów pyłowych, zużyte kaski ochronne, sorbenty, wkłady filtracyjne powietrza, namioty spawalnicze	NIE	Odpady stanowią zużyte ściłki tekstylne, tkaniny, zniszczone ubrania, rękawice, zużyte materiały filtracyjne powstające podczas prowadzonej działalności oraz w wyniku zużycia odzieży roboczej, rękawic, itp. Skład chemiczny: w skład odpadów wchodzi głównie włókna celulozowe zawarte w stosowanych sorbentach oraz w tkaninach bawełnianych do wycierania i ubraniach ochronnych, papier, tworzywa sztuczne. Stan skupu: stary.	1,000	Wiała na odpady nr 1 - Obiekt 2012 Wiała na odpady nr 3	Opad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Opad z instalacji Opad spoza instalacji
					Opad magazynowany selektywnie w pojemniku lub kontenerze/ palecie skrzyniowej, oznaczonym		Wiała na odpady nr 1 - Obiekt 2012		Opad z instalacji

22	16 01 07*	16 01 07*	22	2,000	TAK	TAK	<p>Odpady stanowią zużyte filtry z eksploatowanych maszyn i urządzeń. Skład chemiczny: metal, papier, pozostałości oleju, substancji ropopochodnych. Stan skupienia: stały.</p> <p>Niebezpieczny dla środowiska, toksyczny.</p>	<p>Wiatra na odpady nr 3</p>	<p>Wyznaczony magazyn odpadów - na terenie placu magazynowego (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne) lub na terenie zadanej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne).</p> <p>Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.</p> <p>Odpad spoza instalacji</p>
23	16 01 14*	16 01 14*	23	15,000	TAK	TAK	<p>Odpady stanowią resztki płynu zapobiegającego zamarzaniu, usunięte z instalacji grzewczej, zawierające substancje niebezpieczne. Skład chemiczny: glikol etylowy. Stan skupienia: ciekły.</p> <p>Substancje ekotoksyczne, stwarzające zagrożenie dla środowiska, drażniące, łatwopalne.</p>	<p>Wiatra na odpady nr 1 - Obiekt 2012</p> <p>Wiatra na odpady nr 2</p> <p>Wiatra na odpady nr 3</p>	<p>Odpad magazynowany selektywnie, w szczególnym i zamkniętym pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą odpadu, zamieszczony na wannie ociekowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych).</p> <p>Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.</p> <p>Odpad spoza instalacji</p>
24	16 02 13*	16 02 13*	24	1,500	TAK	TAK	<p>Odpady stanowią zużyte bądź uszkodzone urządzenia, podzespoły elektryczne i elektroniczne. Skład chemiczny: szkło, elementy metalowe (aluminium), tworzywa sztuczne, metal, luminofor - halofosforan wapnia z rtęcią, pył fluorescencyjny, substancje niebezpieczne takie jak: rtęć, ołów, nikiel, chrom, kadm, wodorotlenki, kwasy. Stan skupienia: stały.</p>	<p>Wiatra na odpady nr 1 - Obiekt 2012</p> <p>Wiatra na odpady nr 2</p> <p>Wiatra na odpady nr 3</p>	<p>Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. beczka stalowa, tworzywowa skrzynia na zużyte na świetłówki), oznaczonym kodem odpadu i nazwą, w wydzielonym miejscu, na terenie zadanej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych).</p> <p>Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.</p> <p>Odpad spoza instalacji</p>
							<p>Odpady stanowią zużyte bądź uszkodzone urządzenia, podzespoły elektryczne i elektroniczne. Skład chemiczny: szkło, elementy metalowe (aluminium), tworzywa sztuczne, metal, luminofor - halofosforan wapnia z rtęcią, pył fluorescencyjny, substancje niebezpieczne takie jak: rtęć, ołów, nikiel, chrom, kadm, wodorotlenki, kwasy. Stan skupienia: stały.</p>	<p>Wiatra na odpady nr 1 - Obiekt 2012</p> <p>Wiatra na odpady nr 3</p>	<p>Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego).</p> <p>Odpad spoza instalacji</p>

25	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	ceramicznego, szkła, metali: miedź, aluminium, stal) oraz odpadowy toner, drukarski (pojemniki plastikowe zawierające znikome ilości tuszów drukarskich nie zawierające w swoim składzie chemicznym substancji niebezpiecznych. Pozostałości proszku w tonerze składają się z żywicy, pigmentu i żelaza)	NIE	elektroniczne. Skład chemiczny: polipropylen, poliuretan, tworzywo sztuczne, papier, drewno, miedź, aluminium, stal. Stan skupu: stawy. Odpad nie stwarza zagrożenia dla środowiska, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	0,400	Wiatła na odpady nr 2	oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonyj i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Odpad z instalacji
26	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady to m.in.: elementy usunięte ze zużytych, uszkodzonych urządzeń elektrycznych i elektronicznych zawierające materiały niebezpieczne	TAK	Odpady stanowią elementy lub części usunięte z zużytych urządzeń lub eksploatowanych maszyn. Skład chemiczny: masa plastyczna, mieszaniny lub stopy metali, metale szlachetne, ceramika, szkła (obłowiowe, barowe, strontowe), guma, papier, drewno. Stan skupu: stawy. Toksyczny, zagrożenie dla środowiska, zdrowia ludzi i zwierząt - w przypadku przedostania się do środowiska.	0,300	Wiatła na odpady nr 1 - Obiekt 2012	Odpad magazynowany selektywnie, w szczególnym pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonyj i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Odpad z instalacji
27	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady to m.in.: elementy usunięte ze zużytych, uszkodzonych urządzeń elektrycznych i elektronicznych	NIE	Odpady powstają podczas naprawy i remontów urządzeń technologicznych. Skład chemiczny: polipropylen, poliuretan, tworzywo sztuczne, papier, drewno, metal. Stan skupu: stawy. Odpad nie stwarza zagrożenia dla środowiska, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	0,300	Wiatła na odpady nr 1 - Obiekt 2012	Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonyj i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Odpad z instalacji
28	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpady to m.in.: materiały uszczelniające, zużyte kaski ochronne, uszkodzone manometry ciśnienia, produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku	NIE	Odpady stanowią materiały uszczelniające, uszkodzone manometry ciśnienia. Skład chemiczny: poliuretan, metal, tworzywo sztuczne. Stan skupu: stawy. Nie stwarza zagrożenia dla środowiska, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	0,100	Wiatła na odpady nr 1 - Obiekt 2012 Wiatła na odpady nr 3	Odpad magazynowany selektywnie w szczególnym pojemniku (np. beczka stalowa, wanna stalowa) oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonyj i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Odpad z instalacji Odpad spoza instalacji
			Skład chemiczny: odbarwki, zwiastka, zwiastki		Odpad magazynowany selektywnie, w szczególnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa), oznaczonym kodem odpadu i nazwą		Wiatła na odpady nr 1 - Obiekt 2012		Odpad z instalacji

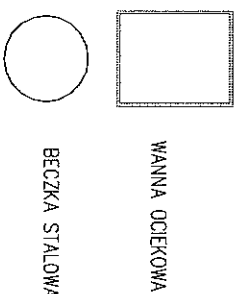
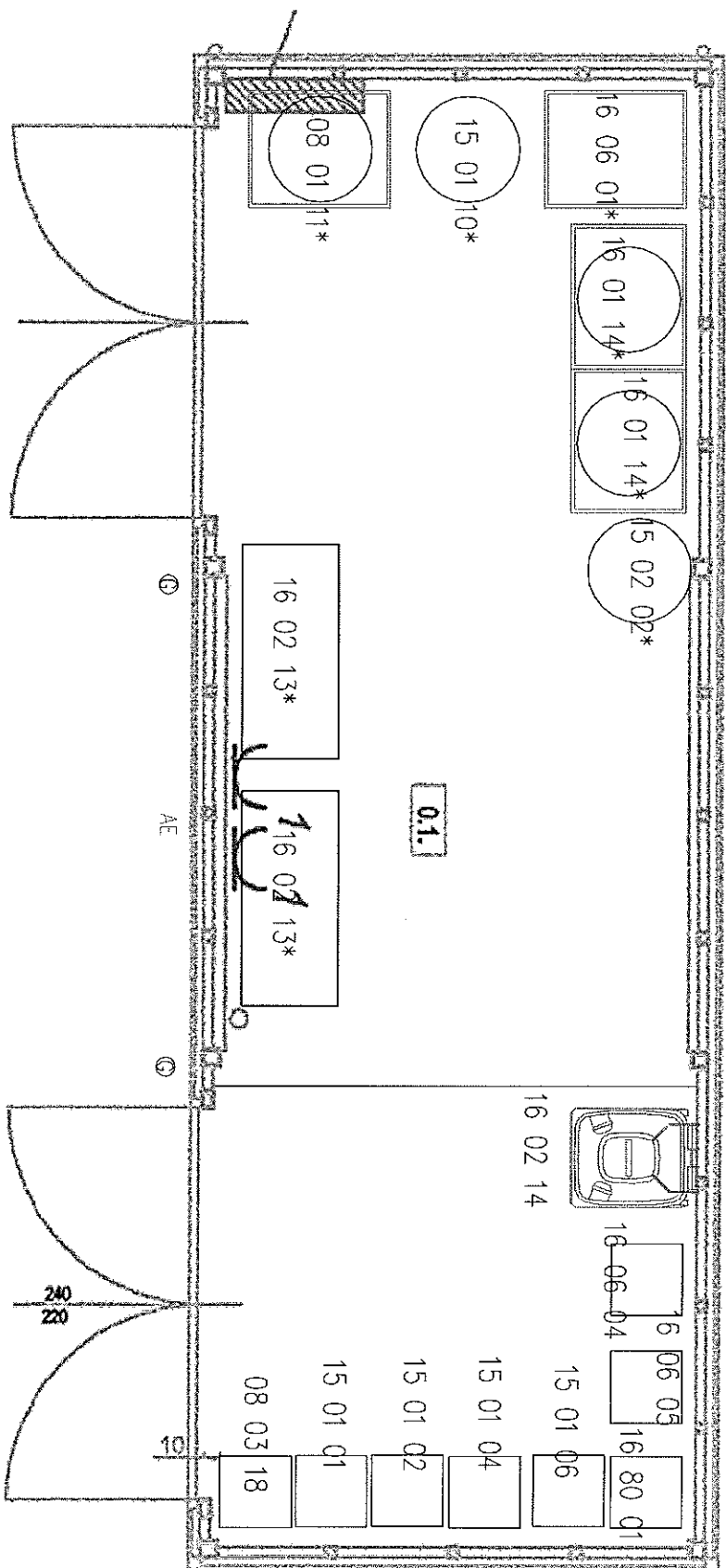
29	16 08 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady to m.in.: akumulatory z naprawianych, wyeksploatowanych urządzeń (elektrody ołowiane, roztwór kwasowy)	TAK	<p>WYNIKI WYKONANIA: odpadowy zasadowy stężenie ołowiu, elektrolit (roztwór kwasu siarkowego), polipropylen. Stan skupienia: stały.</p> <p>Substancje ekotoksyczne, drażniące, stwarzające zagrożenie dla środowiska.</p>	1,200	<p>Wiata na odpady nr 3</p> <p>Wiata na odpady nr 2</p>	<p>zamieszczony na wannie ociekowej lub bezpośrednio na podłodze wychwytywowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonyj i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.</p>	<p>Opad spoza instalacji</p> <p>Opad z instalacji</p>
30	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady to m.in.: akumulatory z naprawianych, wyeksploatowanych urządzeń (zawierają elektrody, końcówki biegunów z niklu i kadmu, roztwór zasadowy)	TAK	<p>Skład chemiczny: odpady zawierają tworzywa sztuczne, nikiel, kadm, elektrolit (wodorotlenek potasu, wodorotlenek litu). Stan skupienia: stały.</p> <p>Substancje ekotoksyczne, stwarzające zagrożenie dla środowiska.</p>	0,100	<p>Wiata na odpady nr 1 - Obiekt 2012</p> <p>Wiata na odpady nr 3</p>	<p>Opad magazynowany selektywnie, w szczylnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa), oznaczonym kodem odpadu i nazwą, zamieszczony na wannie ociekowej lub bezpośrednio na podłodze wychwytywowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonyj i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.</p>	<p>Opad z instalacji</p> <p>Opad spoza instalacji</p>
31	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady to m.in.: zużyte baterie usunięte z urządzeń (w skład odpadów wchodzi metale i tworzywa sztuczne)	NIE	<p>Odpady powstające w wyniku wymiany zużytej baterii. Skład przedmiotowego odpadu nie odbiega od składu produktu, z którego powstał odpad, gdyż wszystkie jego elementy zostają zachowane. Produkt traci jedynie właściwości przeznaczony do jego użytku. Skład chemiczny: MnO₂, grafit, Zn, stal. Stan skupienia: stały.</p> <p>Substancje ekotoksyczne, stwarzające zagrożenie dla środowiska.</p>	0,040	<p>Wiata na odpady nr 2</p>	<p>Opad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonyj i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.</p>	<p>Opad z instalacji</p>
32	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady to m.in.: baterie z telefonów kom., zepsutych urządzeń pomiarowych (litowo-jonowe, litowo-polimerowe)	NIE	<p>Odpady powstające w wyniku wymiany zużytej baterii. Skład chemiczny: węgiel, tlenki metali, sole litu, stopy metaliczne litu oraz polimery przewodzące. Stan skupienia: stały.</p> <p>Nie stwarza zagrożenie dla środowiska, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.</p>	0,200	<p>Wiata na odpady nr 2</p>	<p>Opad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonyj i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne). Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.</p>	<p>Opad z instalacji</p>

33	16.07.09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Odpady to m.in.: odpady w postaci szlamów z oczyszczania gazociągów, odwadniaczy zanieczyszczonych (kondensat, skropliny) (gazolina, siarka z niewielką ilością wody)	TAK	Odpady to m.in.: odpady z oczyszczania gazociągów, odwadniaczy zanieczyszczonymi substancjami niebezpiecznymi (kondensat, skropliny) (gazolina, siarka z niewielką ilością wody)	<p>Odpady to m.in.: odpady w postaci szlamów z oczyszczania gazociągów, odwadniaczy, zanieczyszczonych filtrów (kondensat, skropliny) zawierający niebezpieczne roztwory.</p> <p>Skład chemiczny: to woda zawierająca śladowe ilości mieszanin naturalnych węglowodorów gazowych, ciekłych i stałych z niewielkimi domieszkami związków azotu, tlenu, siarki, etanu, propanu, butanu i zanieczyszczeń nieorganicznych.</p> <p>Stan skupienia: ciekły.</p> <p>Substancje ekotoksyczne, niska biodegradowalność, stwarzające zagrożenie dla środowiska.</p>	0,600	Wiąta na odpady nr 1 - Obiekt 2012	<p>Odpad magazynowany selektywnie, w szczeblnym i zamkniętym pojemniku (np. beczka stalowa, beczka z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem odpadu i nazwą odpadu, zamieszczony na wannie ociekowej, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych).</p> <p>Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia. Olej w podziemnych zbiornikach - odpad powstaje po wypompowaniu - po wypompowaniu odpad przekazywany bezpośrednio specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia</p>	Odpad z instalacji
34	16.80.01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady to m.in.: uszkodzone nośniki informacji, płyty CD, DVD	NIE	Odpady to m.in.: uszkodzone nośniki informacji, płyty CD, DVD	<p>Skład chemiczny: tworzywa sztuczne pokryte warstwą materiału magnetycznego, stopy aluminium, nośniki magnetyczne, glowice elektromagnetyczne.</p> <p>Stan skupienia: stały.</p> <p>Nie stwarza zagrożenia dla środowiska, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.</p>	0,010	Wiąta na odpady nr 2	<p>Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne).</p> <p>Odpady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.</p>	Odpad spoza instalacji
35	17.01.07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wymienione w 17.01.06	Odpady to m.in.: odpady betonowe, gruz betonowy z rozbiórek oraz gruzu ceglanego, słupki, podpórki betonowe, itp.	NIE	Odpady to m.in.: odpady betonowe, gruz betonowy z rozbiórek oraz gruzu ceglanego, słupki, podpórki betonowe, itp.	<p>Odpady stanowią mieszaninę odpadów betonowych, gruzu betonowego z rozbiórek oraz gruzu ceglanego.</p> <p>Skład chemiczny: w skład odpadu wchodzi cement, piasek i żwir.</p> <p>Stan skupienia: stały.</p> <p>Nie stwarza zagrożenia dla środowiska, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.</p>	3,000	Wiąta na odpady nr 1 - Obiekt 2012 Wiąta na odpady nr 3	<p>Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego) lub kontenerze/palecie skrzyniowej, oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne).</p> <p>Odpad gruzu - wielkogabarytowy przekazywany bezpośrednio specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.</p>	Odpad z instalacji Odpad spoza instalacji
			Odpady powstające w wyniku przeprowadzanych remontów, modernizacji.			<p>Odpad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego), oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszonej i zamkniętej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne).</p>		Wiąta na odpady nr 1 - Obiekt 2012	Odpad z instalacji	

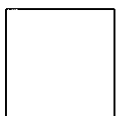
36	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Opady to m.in.: słupki oznaczeniowe (oznaczenia przebiegu gazodagów), tworzywowe węże spawalnicze, zepsute tworzywowe elementy	NIE	Skład chemiczny: tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen). Stan skupu: stały. Mała odporność na wysokie temperatury, odporność na korozję, łatwość przetworstwa, trudno biodegradowalne.	0,100	Wiata na odpady nr 3	oznaczony III koderem i licząc objętość, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne). Opady przekazywane specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Opad spoza instalacji
37	17 04 05	Żelazo i stal	Opady to m.in.: złom stalowy, elementy stalowe	NIE	Opady powstające z elementów konstrukcyjnych urządzeń, instalacji energetycznych jak i budynków. Skład chemiczny: żelazo, żelazo z węglem i stal. Stan skupu: stały. Nie stwarza zagrożenie dla środowiska, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	4,000	Wiata na odpady nr 1 - Obiekt 2012 Wiata na odpady nr 3	Opad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego) lub kontenerze/ palecie skrzyniowej, oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne). Opad złomu - wielkogabarytowy przekazywany bezpośrednio specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Opad z instalacji Opad spoza instalacji
38	17 04 07	Mieszanki metali	Opady to m.in.: złom zmieszany, elementy z miedzi, brązu, mosiądzu	NIE	Opady powstające z elementów konstrukcyjnych urządzeń, instalacji energetycznych jak i budynków. Skład chemiczny: miedź, brąz, mosiądz, stopy metali. Stan skupu: stały. Nie stwarza zagrożenie dla środowiska, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	0,400	Wiata na odpady nr 1 - Obiekt 2012	Opad magazynowany selektywnie w pojemniku (np. stalowym lub z tworzywa sztucznego) lub kontenerze/ palecie skrzyniowej, oznaczonym kodem i nazwą odpadu, w wydzielonym miejscu, na terenie zadaszanej i zamykanej wiaty (miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne). Opad złomu - wielkogabarytowy przekazywany bezpośrednio specjalistycznym, uprawnionym podmiotom posiadającym stosowe zezwolenia.	Opad z instalacji

WIATA NA ODPADY NR 2
 MIEJSCE MAGAZYNOWANIA
 ODPADÓW Z INSTALACJI I SPOZA INSTALACJI

Załącznik nr 4



WANNA OCIEKOWA



POJEMNIK TOWRZYWOWY 120 I

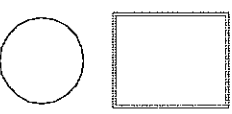
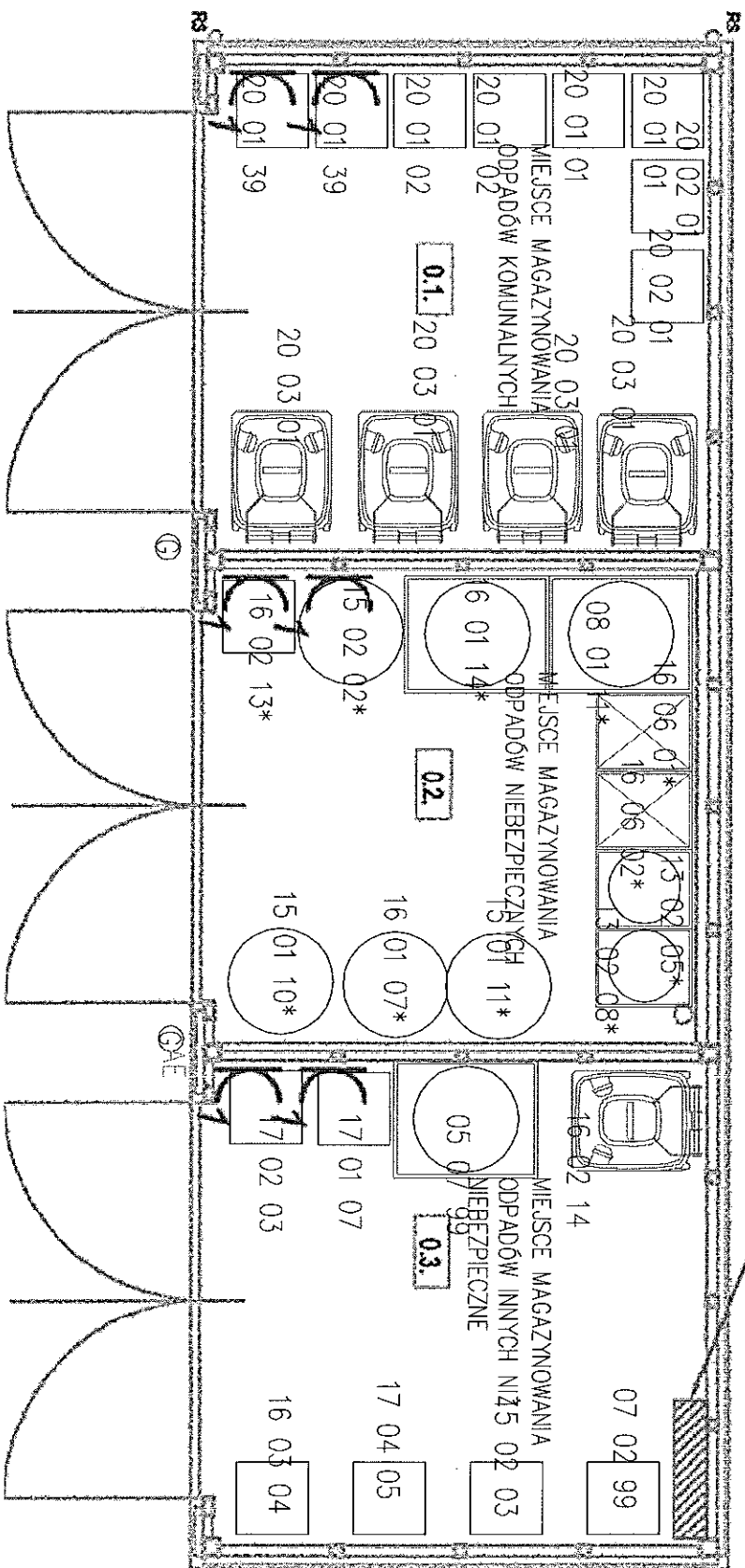
PALETOPOJEMNIK TOWRZYWOWY 1000 I



POJEMNIK TOWRZYWOWY 240 I

☹ – Gašnica
 AE – Apteczka ekologiczna

WIATA NA DOPADY NR 3
 MIEJSCE MAGAZYNOWANIA
 ODPADÓW SPOZA INSTALACJI



WANNA OCIEKOWA

BECZKA STALOWA 220 l



POJEWNIK WYCHWYTOWA



POJEWNIK TOWRZYWOWY 120 l



BECZKA STALOWA 60 l

G – Gaśnica
 AE – Apteczka ekologiczna



POJEWNIK TOWRZYWOWY 240 l

